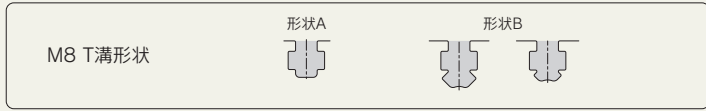
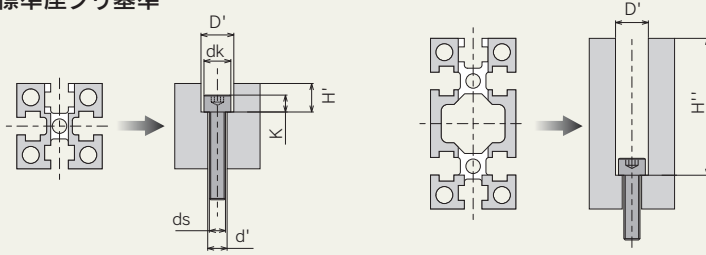


## 座グリ穴加工の設計基準

### 1. 標準座グリ基準

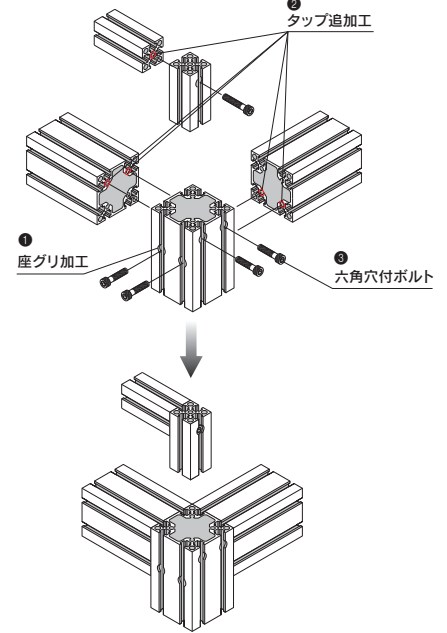


標準座グリ寸法	ds	d'	dk	D'	K	H'	H''
M4	4	4.5	7	8	4	7.5	32
M6	6	6.6	10	11	6	11	48
M8 T溝形状A	8	9	13	14	8	14.5	64
M8 T溝形状B	8	9	13	14	8	15.5	64
M8 45角シリーズ	8	9	13	14	8	18	71
H10	10	11	16	17	10	16.5	79

※1. 表中の座グリ深さ(H', H'')と推奨寸法が異なる場合があります。個別座グリ基準に記載の座グリ深さを参照下さい。  
 ※2. ボルト締付トルクに制限のある場合があります。(個別座グリ基準に「トルク制限あり」と記載)  
 「トルク制限あり」の場合、推奨締付トルクはM6:5.6N・m、M8:15.0N・mとなります。

### ● アルファフレームに追加加工を施して連結

- ① アルファフレームに下記の加工が必要
- ② アルファフレームの端面にタップ加工が必要
- ③ 六角穴付ボルト (CS) を使用して連結



### ■ 座グリ穴加工の可否表

○: 1. 標準座グリ基準

△: 2. 個別座グリ基準 (次項より参照)

×: 座グリ不可

M4	
AFS-1020-4	○
AFS-1040-4	○
AFS-1060-4	○
AFS-2020-4	○
AFS-2020-4-BK	○
AFS-2040-4	○
AFS-2040-4-BK	○
AFS-2060-4	○
AFS-4040-4	○
AFS-4040-4-BK	○
AFS-4060-4	○
AFSF-2020-4	○
AFST-2020-4	△
AFSW-2020-4	○
AFSF-2040-4	△
AFST-2040-4	△
AFSC-2020-4	△
AFSC-404020-4	○
AFSR-2020-4	△
AFSR-404020-4	△
AFSV-2030-4	×
AFSV-2045-4	×
AFSV-2060-4	×

M6	
AFS-1530-6	○
AFS-1560-6	○
AFS-1590-6	○
AFS-15120-6	○
AFS-15150-6	○
AFS-15150B-6	△
AFS-3030-6	○
AFS-3030L-6	○
AFS-3030L-6-BK	○
AFS-3030F-6	△
AFS-3060-6	○
AFS-3060L-6	○
AFS-3060L-6-BK	○
AFS-3060F-6	△
AFS-3090-6	△
AFS-30120-6	△
AFS-6060-6	○
AFS-6060L-6	○
AFS-6060L-6-BK	○
AFS-6060F-6	△
AFS-6090-6	○
AFS-60120-6	○
AFS-60180-6	○
AFS-120120-6	×
AFSF-3030-6	○
AFSF-3030L-6	△
AFSF-3030F-6	△
AFSF-3060-6	△
AFSF-3060L-6	△
AFSF-6060-6	△
AFST-3030-6	×
AFST-3060-6	△
AFST-6060-6	△

M8	
AFST-3030L-6	×
AFSW-3030-6	△
AFSW-3060L-6	△
AFSC-3030-6	△
AFSC-3060-6	△
AFSC-6060-6	○
AFSC-606030-6	○
AFSH-3060L-6	△
AFSR-3030-6	△
AFSR-606030-6	○
AFSL-606015-6	○
AFSL-606030-6	△
AFSV-3015-6	×
AFSV-3030-6	×
AFSV-3045-6	×
AFSV-3060-6	×
AFSV-3075-6	×
AFRS-3060	○

M8	
AFS-4040-8	△
AFS-4040L-8	△
AFS-4040L-8-BK	△
AFS-4040F-8	×
AFS-4080-8	△
AFS-4080L-8	△
AFS-4080L-8-BK	△
AFS-4080F-8	×
AFS-8080-8	○
AFS-8080L-8	△
AFS-8080L-8-BK	△
AFS-8080F-8	×
AFS-40120-8	△
AFS-40160-8	△
AFS-80160-8	△
AFSF-4040L-8	△
AFST-4040L-8	△
AFSW-4040L-8	△
AFSF-4080L-8	△
AFST-4080L-8	△
AFSC-4040-8	△
AFSC-808040-8	△
AFSR-4040-8	△
AFSR-808040-8	△
AFSL-808040-8	△
AFSV-4030-8	×
AFSV-4045-8	×
AFSV-4060-8	×
AFS-4545L-8	△
AFS-4590L-8	△
AFS-9090L-8	△
AFS-45180B-8	△
AFS-45180L-8	△
AFS-90180L-8	△

H10	
AFS-5050H-10	○
AFS-50100H-10	○
AFS-50200H-10	○
AFS-100100H-10	○
AFS-100200H-10	○

## M4 2.個別座グリ基準

<p>標準座グリ</p>	<p>AFST-2020-4</p>	<p>AFSF-2040-4</p>	<p>AFST-2040-4</p>
<p>AFSC-2020-4</p>	<p>AFSR-2020-4</p>	<p>AFSR-404020-4</p>	

## M6 2.個別座グリ基準

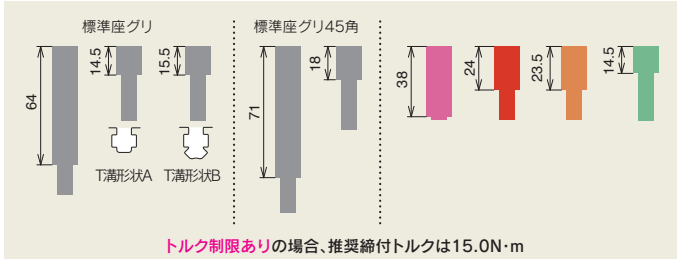
<p>標準座グリ</p> <p>トルク制限ありの場合推奨締付トルクは5.6N・m</p>	<p>AFS-15150B-6</p>	<p>AFS-3030F-6</p> <p>トルク制限あり</p>	<p>AFS-3060F-6</p> <p>トルク制限あり トルク制限あり</p>
<p>AFS-3090-6</p>	<p>AFS-30120-6</p>	<p>AFS-6060F-6</p> <p>トルク制限あり</p>	<p>AFSF-3030L-6</p> <p>変形の為座グリ不可</p>
<p>AFSF-3030F-6</p> <p>変形の為座グリ不可</p>	<p>AFSF-3060-6</p>	<p>AFSF-3060L-6</p> <p>変形の為座グリ不可</p>	<p>AFST-3060-6</p>
<p>AFSF-6060-6</p>		<p>AFST-6060-6</p>	<p>AFSW-3030-6</p> <p>変形の為座グリ不可</p>
<p>AFSW-3060L-6</p> <p>変形の為座グリ不可</p>	<p>AFSC-3030-6</p>	<p>AFSC-3060-6</p>	<p>AFSH-3060L-6</p> <p>変形の為座グリ不可</p>
<p>AFSR-3030-6</p>	<p>AFSL-606030-6</p> <p>変形の為座グリ不可</p>		

## 座グリ穴加工の設計基準

テクニカルデータ

座グリ穴加工の設計基準 ZC 環境方針

### M8 2.個別座グリ基準



AFS-4040-8		AFS-4040L-8(-BK)	
AFS-4080-8		AFS-4080L-8(-BK)	
AFS-40160-8		AFS-80160-8	
AFSW-4040L-8		AFSF-4080L-8	
AFSC-4040-8		AFSC-808040-8	
AFSL-808040-8		AFS-4545L-8	
AFS-45180B-8		AFS-45180L-8	
AFSR-4040-8		AFSR-808040-8	
AFS-4590L-8		AFS-9090L-8	
AFST-4040L-8		AFST-4080L-8	
		AFS-90180L-8	