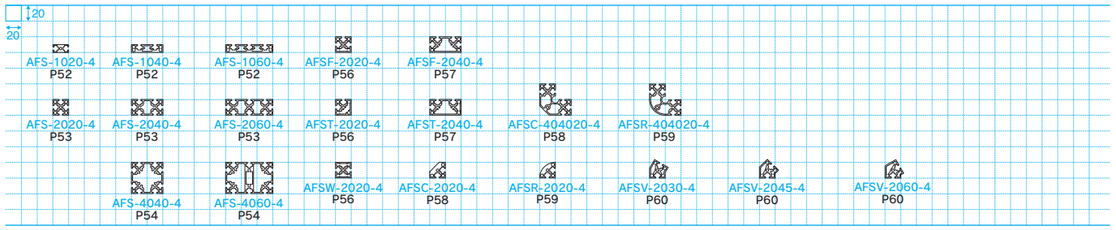
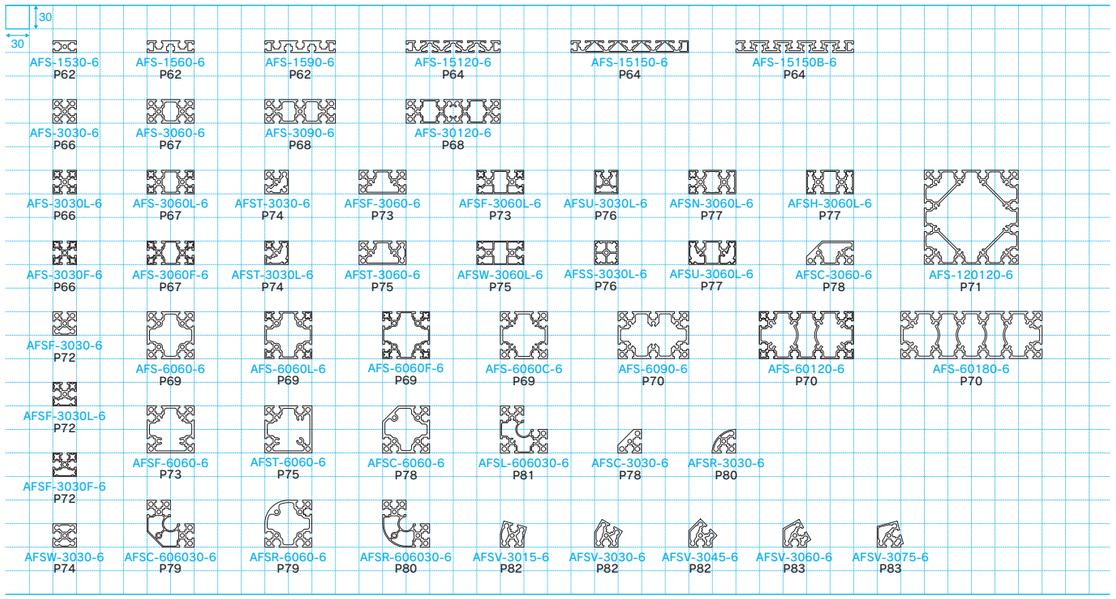
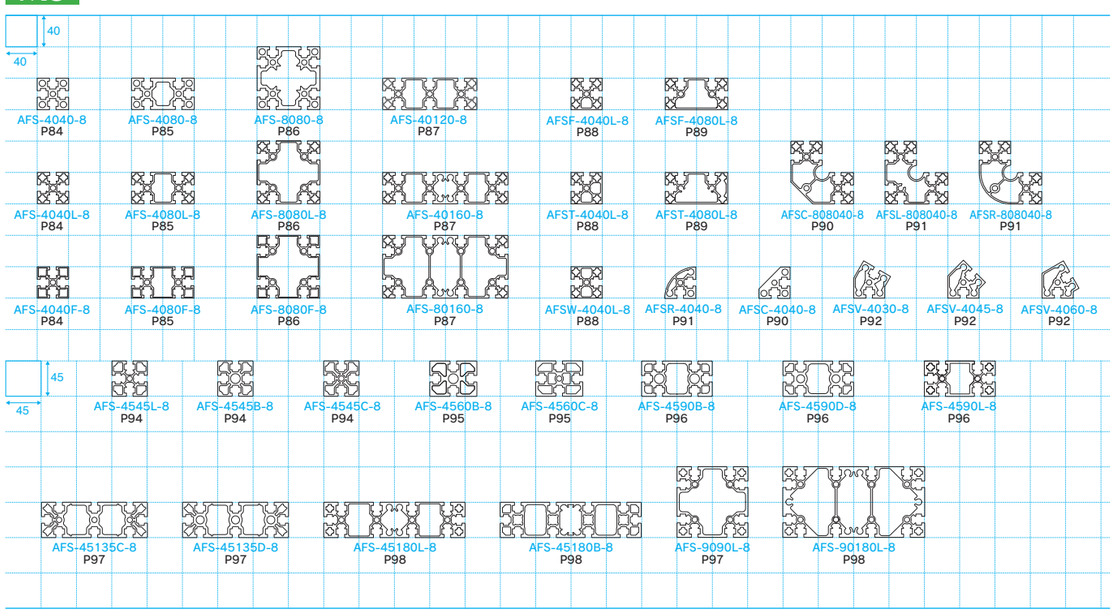
M4



M6



M8



Basic Frame

ベーシックフレーム

M4 series P52
M6 series P62
M8 series P84

■ 共通技術データ

● 表面処理 シルバー：アルマイト処理(平均5μm以上) クリア電着塗装 ※
ブラック：黒アルマイト処理(平均5μm以上) 艶消クリア電着塗装 ※

● 切断寸法 mm単位
● 切断公差 ±0.3mm(≦2m)

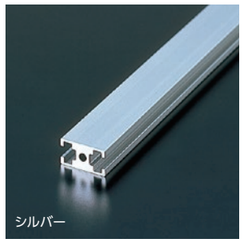
※ 熱硬化性アクリル系樹脂電着塗装（塗膜厚さ:規定なし/JIS H8602:2010準拠）

ご注文方法（注文例）

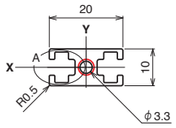
加工内容	型式	寸法(mm)	タップ加工 TorW	その他追加工有	数量
切断のみ →	AFS-1020-4	500	無記入	Z	1本
片端面タップ →	AFS-1020-4	1500	T	Z	2本
両端面タップ →	AFS-1020-4	3000	W	Z	3本
その他追加工 →	上記、タップ加工の後に Z(Z,TZ,WZ)を入れ、加工図面を添付して下さい。				

タップ加工 T：片端面M4タップ(深さ8mm)
W：両端面M4タップ(深さ8mm)

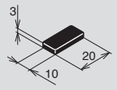
ヘビー級



○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-1020-4
105 円/piece



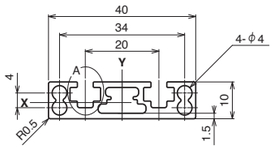
参照 P202…❶

AFS-1020-4
830 円/m

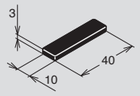
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm²	101.7 mm²	0.275 kg/m	Ix 0.13×10⁴ mm⁴	Iy 0.25×10⁴ mm⁴

ヘビー級



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-1040-4
150 円/piece



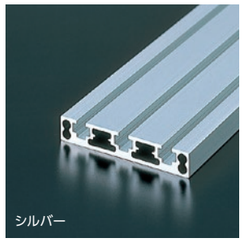
参照 P202…❷

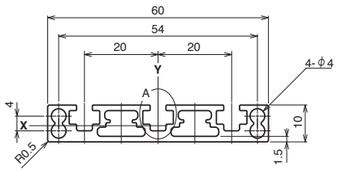
AFS-1040-4
1,440 円/m

■ 技術データ

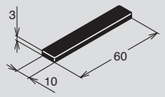
在庫寸法	販売寸法※1	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm²	191.2 mm²	0.516 kg/m	Ix 0.22×10⁴ mm⁴	Iy 2.85×10⁴ mm⁴

ヘビー級





適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-1060-4
180 円/piece



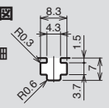
参照 P202…❸

AFS-1060-4
2,090 円/m

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm²	278.4 mm²	0.752 kg/m	Ix 0.33×10⁴ mm⁴	Iy 9.13×10⁴ mm⁴

● T溝詳細図

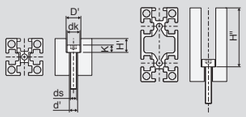


● 標準座グリ基準寸法(M4)

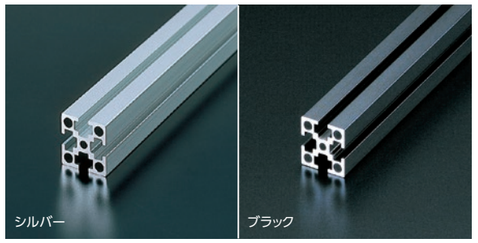
(mm)

	ds	d'	dk	D'	K	H'	H"
寸法	4	4.5	7	8	4	7.5	32

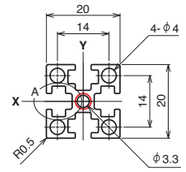
基準寸法外、座グリ加工不可なフレームがありますので、各詳細はP472を参照下さい。



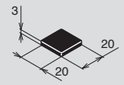
ヘビー級



○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-2020-4
105 円/piece
●グレー色
ECP-2020-4-GY
170 円/piece



参照 P202…❹

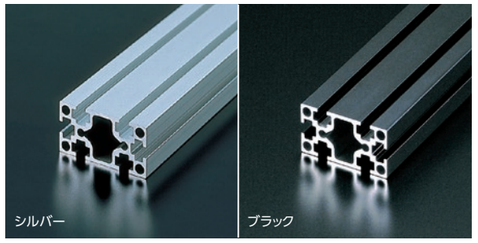
AFS-2020-4
960 円/m

AFS-2020-4-BK
1,240 円/m

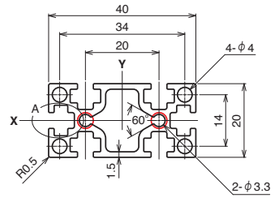
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	162.0 mm²	0.437 kg/m	Ix 0.63×10⁴ mm⁴	Iy 0.63×10⁴ mm⁴

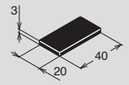
ヘビー級



○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-2040-4
150 円/piece
●グレー色
ECP-2040-4-GY
180 円/piece



参照 P202…❺

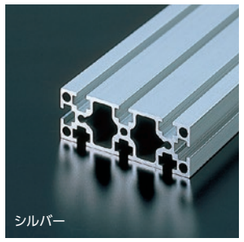
AFS-2040-4
1,670 円/m

AFS-2040-4-BK
2,160 円/m

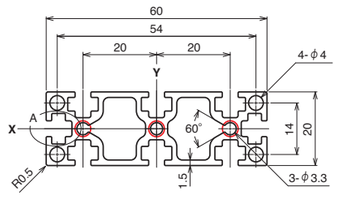
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	278.7 mm²	0.752 kg/m	Ix 1.18×10⁴ mm⁴	Iy 4.45×10⁴ mm⁴

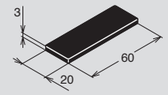
ヘビー級



○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-2060-4
210 円/piece



参照 P202…❻

AFS-2060-4
2,300 円/m

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	403.8 mm²	1.090 kg/m	Ix 1.74×10⁴ mm⁴	Iy 13.9×10⁴ mm⁴

● 加工内容

座グリ加工・角度切断・切欠き加工については図面にてご指示ください。

● 納期詳細 P497
● CAD：Parasolid・STEP・DXFデータ有。RoHS10対応品です。

※1販売寸法：商品を安全に発送する為、販売寸法を設定させていただいております。販売寸法を超える場合は、お問い合わせください。
※ 定　価：全て消費税抜きの金額となります。税額は別途申し受けます。

M4 Series Basic Frame

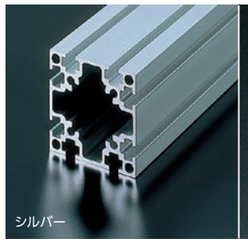
■ 共通技術データ

● 表面処理 シルバー：アルマイト処理(平均5μm以上) クリア電着塗装 ※
ブラック：黒アルマイト処理(平均5μm以上) 艶消クリア電着塗装 ※

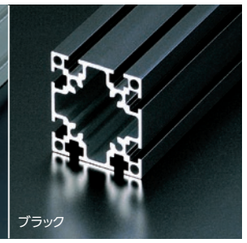
● 切断寸法 mm単位
● 切断公差 ±0.3mm(≦2m)

※ 熱硬化性アクリル系樹脂電着塗装（塗膜厚さ:規定なし/JIS H8602:2010準拠）

ヘビー級

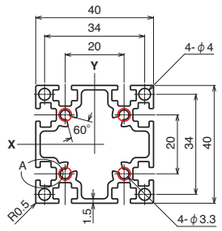


AFS-4040-4
2,500 円/m

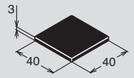


AFS-4040-4-BK
3,240 円/m

○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-4040-4
●グレー色
ECP-4040-4-GY
230 円/piece

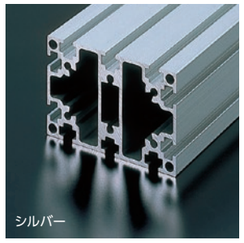


参照 P202…❼

■ 技術データ

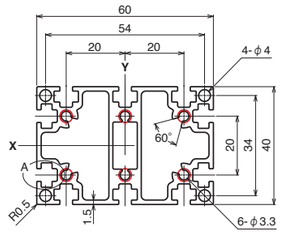
在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	439.9 mm²	1.188 kg/m	Ix 7.99×10⁴ mm⁴	Iy 7.99×10⁴ mm⁴

ヘビー級

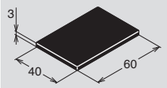


AFS-4060-4
3,790 円/m

○ NIC規格タップ位置



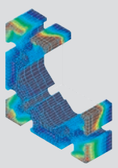
適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-4060-4
260 円/piece

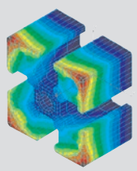


参照 P202…❽

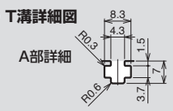
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	668.6 mm²	1.805 kg/m	Ix 12.0×10⁴ mm⁴	Iy 23.8×10⁴ mm⁴





● T溝詳細図

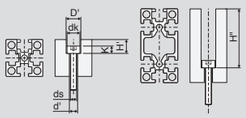


● 標準座グリ基準寸法(M4)

(mm)

	ds	d'	dk	D'	K	H'	H"
寸法	4	4.5	7	8	4	7.5	32

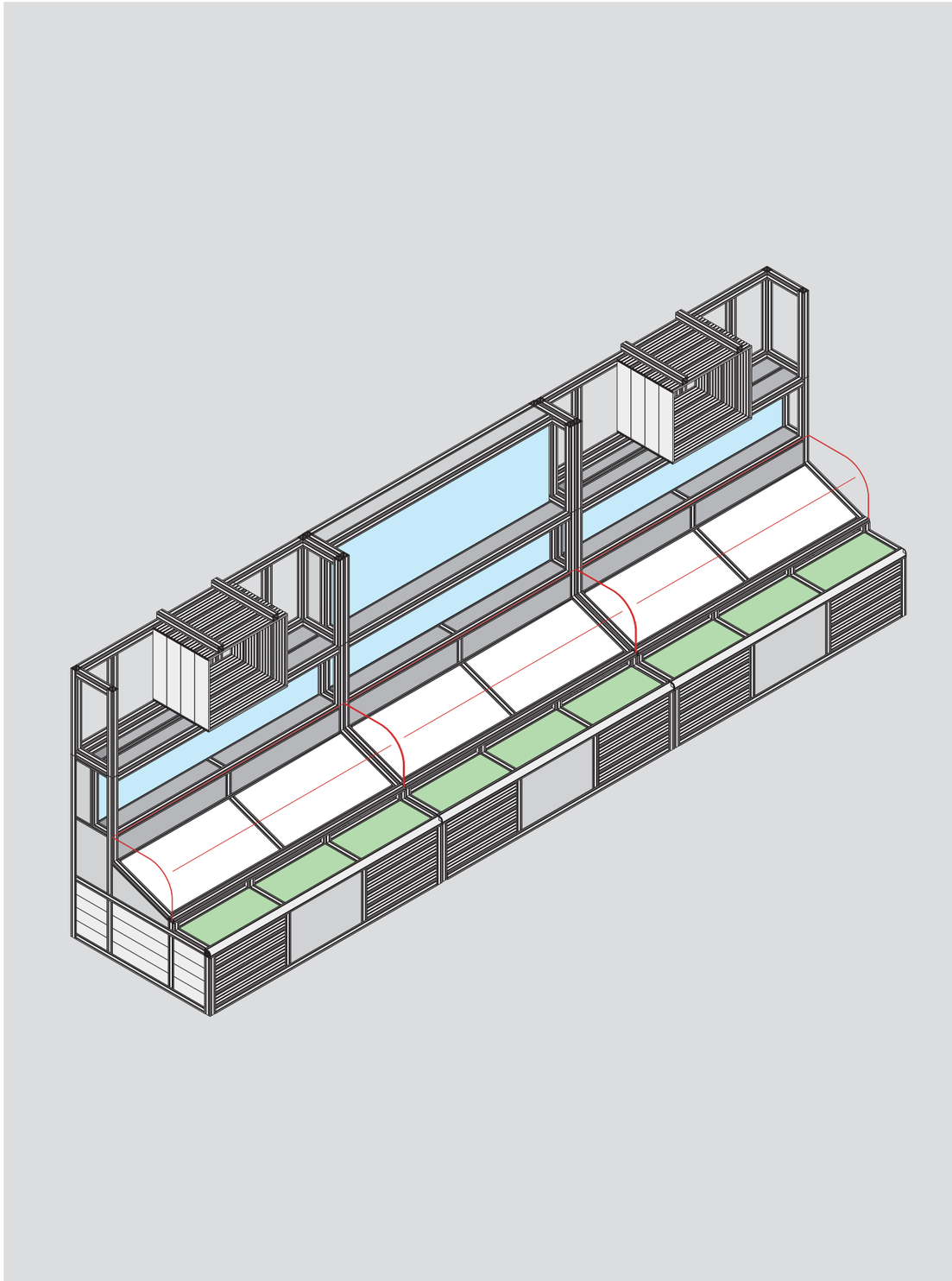
基準寸法外、座グリ加工不可なフレームがありますので、各詳細はP472を参照下さい。



ご注文方法（注文例）

加工内容	型 式	寸法(mm)	タップ加工 TorW	その他追加工有	数 量
切断のみ →	AFS-4040-4	500	無記入	Z	1本
片端面タップ →	AFS-4040-4	1500	T	Z	2本
両端面タップ →	AFS-4040-4	3000	W	Z	3本
その他追加工 →	上記、タップ加工の後に Z(Z,TZ,WZ)を入れ、加工図面を添付して下さい。				

タップ加工 T：片端面M4タップ(深さ8mm)
W：両端面M4タップ(深さ8mm)



● 加工内容

座グリ加工・角度切断・切欠き加工については図面にてご指示ください。

● 納期詳細 P497
● CAD：Parasolid・STEP・DXFデータ有。RoHS10対応品です。

※1販売寸法：商品を安全に発送する為、販売寸法を設定させていただいております。販売寸法を超える場合は、お問い合わせください。
※ 定 価：全て消費税抜きの金額となります。税額は別途申し受けます。

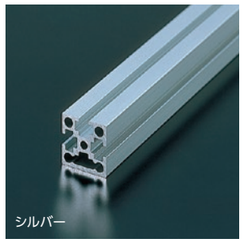
■ 共通技術データ

● 表面処理 シルバー：アルマイト処理(平均5μm以上) クリア電着塗装 ※
ブラック：黒アルマイト処理(平均5μm以上) 艶消クリア電着塗装 ※

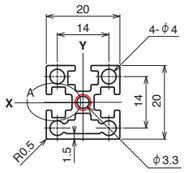
● 切断寸法 mm単位
● 切断公差 ±0.3mm(≦2m)

※ 熱硬化性アクリル系樹脂電着塗装（塗膜厚さ:規定なし/JIS H8602:2010準拠）

ヘビー級



○ NIC規格タップ位置

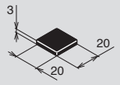


AFSF-2020-4

960 円/m

適応エンドキャップ

●ブラック色
ECP-2020-4
●グレー色
ECP-2020-4-GY
170 円/piece

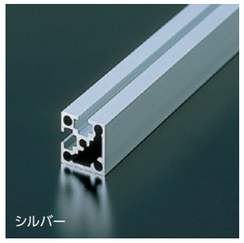


参照 P202…❹

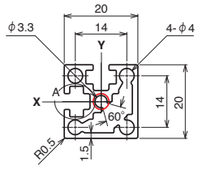
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm²	163.1 mm²	0.440 kg/m	Ix 0.66×10⁴ mm⁴	Iy 0.62×10⁴ mm⁴

ヘビー級



○ NIC規格タップ位置

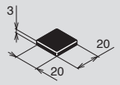


AFST-2020-4

960 円/m

適応エンドキャップ

●ブラック色
ECP-2020-4
●グレー色
ECP-2020-4-GY
170 円/piece



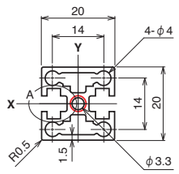
参照 P202…❹

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm²	155.9 mm²	0.421 kg/m	Ix 0.65×10⁴ mm⁴	Iy 0.65×10⁴ mm⁴

ヘビー級

○ NIC規格タップ位置

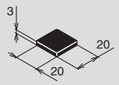


AFSW-2020-4

960 円/m

適応エンドキャップ

●ブラック色
ECP-2020-4
●グレー色
ECP-2020-4-GY
170 円/piece

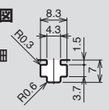


参照 P202…❹

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	164.3 mm²	0.444 kg/m	Ix 0.69×10⁴ mm⁴	Iy 0.61×10⁴ mm⁴

● T溝詳細図

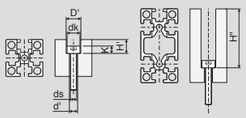


● 標準座グリ基準寸法(M4)

(mm)

	ds	d'	dk	D'	K	H'	H''
寸法	4	4.5	7	8	4	7.5	32

基準寸法外、座グリ加工不可なフレームがありますので、各詳細はP472を参照下さい。



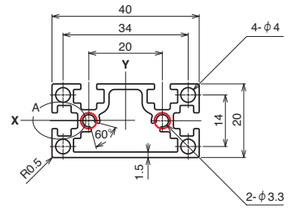
ご注文方法（注文例）

加工内容	型 式	寸法(mm)	タップ加工 TorW	その他追加工有	数 量
切断のみ →	AFSF-2020-4	500	無記入	Z	1本
片端面タップ →	AFSF-2020-4	1500	T	Z	2本
両端面タップ →	AFSF-2020-4	3000	W	Z	3本
その他追加工 →	上記、タップ加工の後に Z(Z,TZ,WZ)を入れ、加工図面を添付して下さい。				

タップ加工 T：片端面M4タップ(深さ8mm)
W：両端面M4タップ(深さ8mm)

ヘビー級

○ NIC規格タップ位置

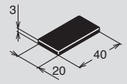


AFSF-2040-4

1,670 円/m

適応エンドキャップ

●ブラック色
ECP-2040-4
●グレー色
ECP-2040-4-GY
180 円/piece

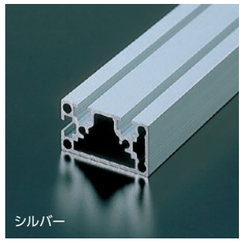


参照 P202…❺

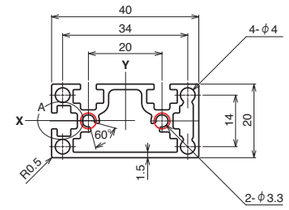
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm²	263.6 mm²	0.712 kg/m	Ix 1.22×10⁴ mm⁴	Iy 4.47×10⁴ mm⁴

ヘビー級



○ NIC規格タップ位置

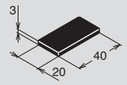


AFST-2040-4

1,670 円/m

適応エンドキャップ

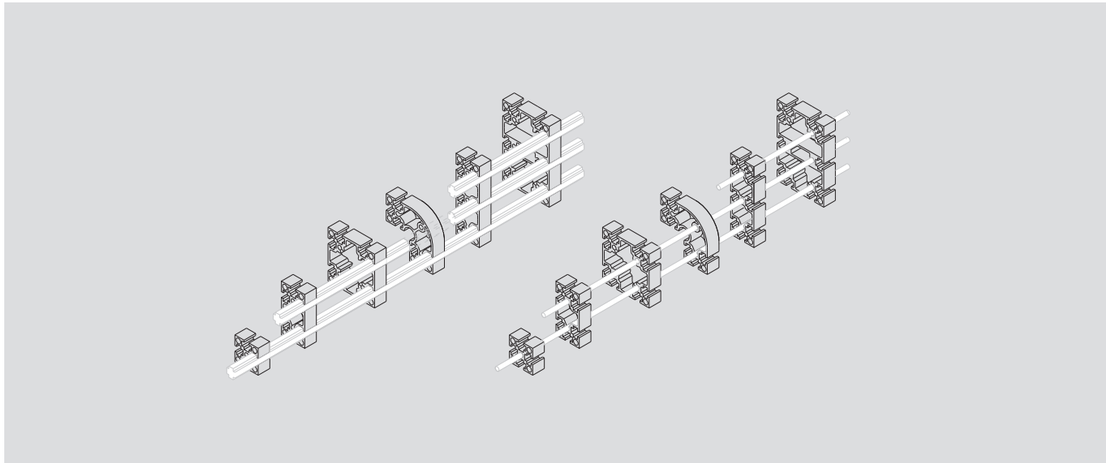
●ブラック色
ECP-2040-4
●グレー色
ECP-2040-4-GY
180 円/piece



参照 P202…❺

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm²	264.7 mm²	0.715 kg/m	Ix 1.21×10⁴ mm⁴	Iy 4.55×10⁴ mm⁴



● 加工内容

座グリ加工・角度切断・切欠き加工については図面にてご指示ください。

● 納期詳細 P497
● CAD：Parasolid・STEP・DXFデータ有。RoHS10対応品です。

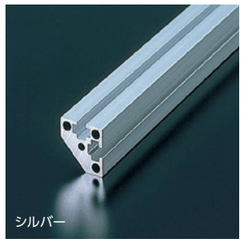
※1販売寸法：商品を安全に発送する為、販売寸法を設定させていただいております。販売寸法を超える場合は、お問い合わせください。
※ 定 価：全て消費税抜きの金額となります。税額は別途申し受けます。

■ 共通技術データ

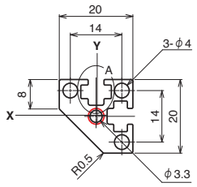
● 表面処理 シルバー：アルマイト処理(平均5μm以上) クリア電着塗装 ※
ブラック：黒アルマイト処理(平均5μm以上) 艶消クリア電着塗装 ※
● 切断寸法 mm単位
● 切断公差 ±0.3mm(≦2m)

※ 熱硬化性アクリル系樹脂電着塗装（塗膜厚さ:規定なし/JIS H8602:2010準拠）

ヘビー級



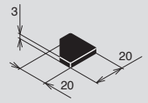
○ NIC規格タップ位置



AFSC-2020-4

1,110 円/m

適応エンドキャップ
●ブラック色
ECPC-2020-4
170 円/piece

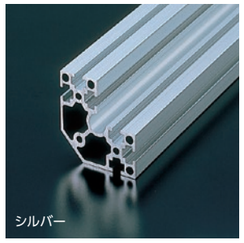


参照 P202…❾

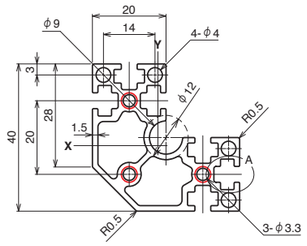
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm²	192.1 mm²	0.519 kg/m	Ix 0.60×10⁴ mm⁴	Iy 0.60×10⁴ mm⁴

ヘビー級



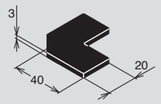
○ NIC規格タップ位置



AFSC-404020-4

2,340 円/m

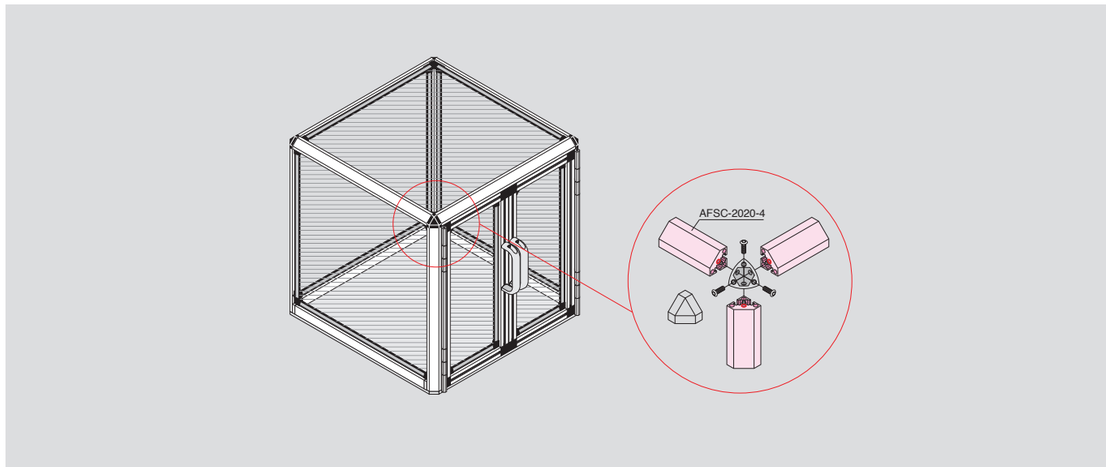
適応エンドキャップ
●ブラック色
ECPC-404020-4
340 円/piece



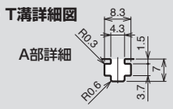
参照 P202…❿

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm²	391.3 mm²	1.057 kg/m	Ix 5.43×10⁴ mm⁴	Iy 5.43×10⁴ mm⁴



● T溝詳細図

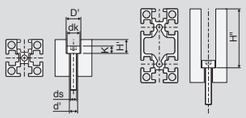


● 標準座グリ基準寸法(M4)

(mm)

	ds	d'	dk	D'	K	H'	H"
寸法	4	4.5	7	8	4	7.5	32

基準寸法外、座グリ加工不可なフレームがありますので、各詳細はP472を参照下さい。

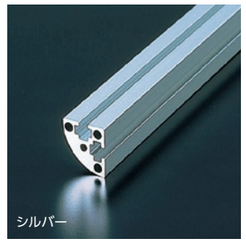


ご注文方法（注文例）

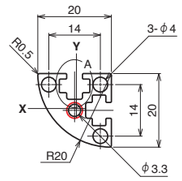
加工内容	型 式	寸法(mm)	タップ加工 TorW	その他追加工有	数 量
切断のみ →	AFSC-2020-4 ―	500 ―	無記入	Z	1本
片端面タップ →	AFSC-2020-4 ―	1500 ―	T	Z	2本
両端面タップ →	AFSC-2020-4 ―	3000 ―	W	Z	3本
その他追加工 →	上記、タップ加工の後に Z(Z,TZ,WZ)を入れ、加工図面を添付して下さい。				

タップ加工 T：片端面M4タップ(深さ8mm)
W：両端面M4タップ(深さ8mm)

ヘビー級



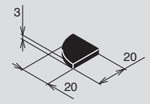
○ NIC規格タップ位置



AFSR-2020-4

1,040 円/m

適応エンドキャップ
●ブラック色
ECPR-2020-4
170 円/piece

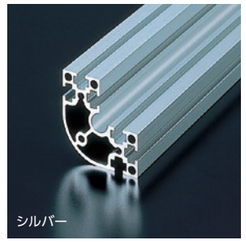


参照 P202…⓫

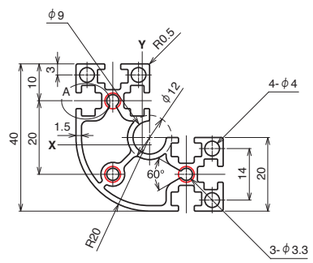
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm²	178.3 mm²	0.481 kg/m	Ix 0.53×10⁴ mm⁴	Iy 0.53×10⁴ mm⁴

ヘビー級



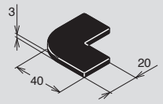
○ NIC規格タップ位置



AFSR-404020-4

2,250 円/m

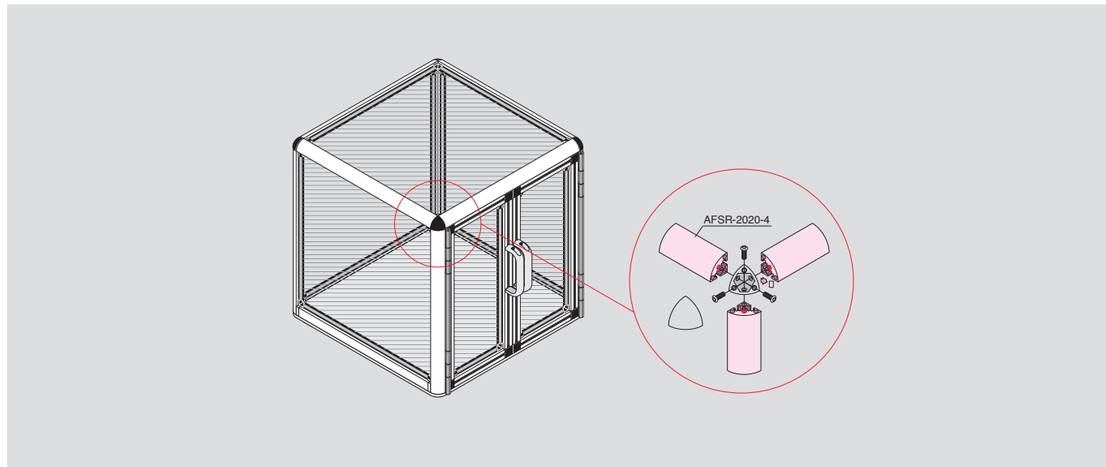
適応エンドキャップ
●ブラック色
ECPR-404020-4
340 円/piece



参照 P202…⓬

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm²	374.9 mm²	1.012 kg/m	Ix 5.25×10⁴ mm⁴	Iy 5.25×10⁴ mm⁴

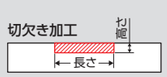


● 加工内容

座グリ加工

角度切断

切欠き加工



座グリ加工・角度切断・切欠き加工については図面にてご指示ください。

● 納期詳細 P497
● CAD：Parasolid・STEP・DXFデータ有。RoHS10対応品です。

※1販売寸法：商品を安全に発送する為、販売寸法を設定させていただいております。販売寸法を超える場合は、お問い合わせください。
※ 定 価：全て消費税抜きの金額となります。税額は別途申し受けます。

■ 共通技術データ

● 表面処理 シルバー：アルマイト処理(平均5μm以上) クリア電着塗装 ※
ブラック：黒アルマイト処理(平均5μm以上) 艶消クリア電着塗装 ※

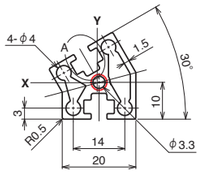
● 切断寸法 mm単位
● 切断公差 ±0.3mm(≦2m)

※ 熱硬化性アクリル系樹脂電着塗装（塗膜厚さ:規定なし/JIS H8602:2010準拠）

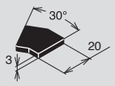
ヘビー級

AFSV-2030-4
1,280 円/m

○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECPV-2030-4
170 円/piece



参照 P202…⑬

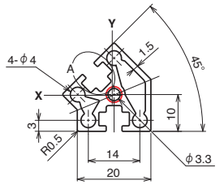
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm²	170.2 mm²	0.460 kg/m	Ix 0.62×10⁴ mm⁴	Iy 0.69×10⁴ mm⁴

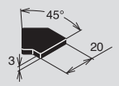
ヘビー級

AFSV-2045-4
1,280 円/m

○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECPV-2045-4
170 円/piece



参照 P202…⑭

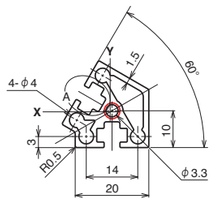
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm²	167.5 mm²	0.452 kg/m	Ix 0.63×10⁴ mm⁴	Iy 0.66×10⁴ mm⁴

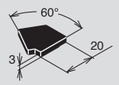
ヘビー級

AFSV-2060-4
1,280 円/m

○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECPV-2060-4
170 円/piece

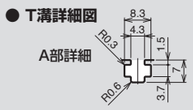


参照 P202…⑮

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm²	165.0 mm²	0.446 kg/m	Ix 0.63×10⁴ mm⁴	Iy 0.64×10⁴ mm⁴

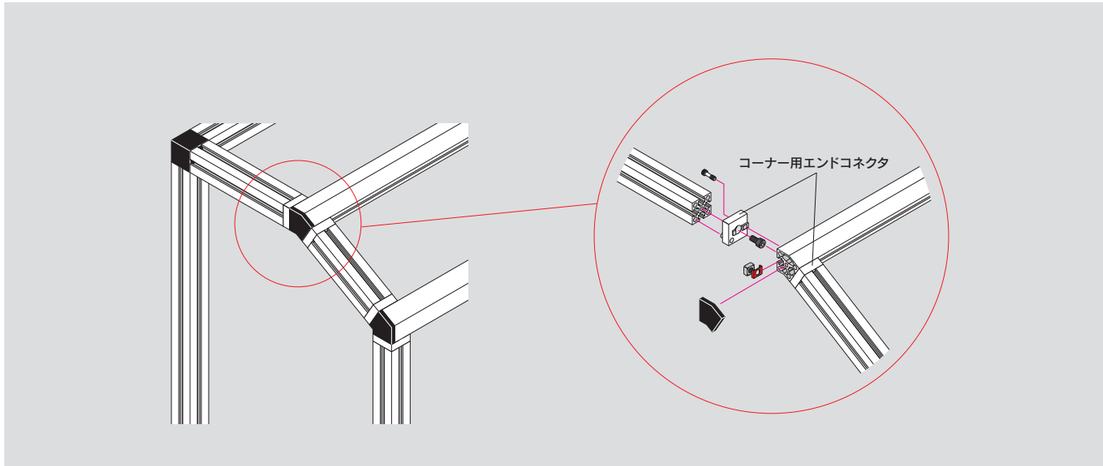
● T溝詳細図



ご注文方法（注文例）

加工内容	型 式	寸法(mm)	タップ加工 TorW	その他追加工有	数 量
切断のみ →	AFSV-2030-4	500	無記入	Z	1本
片端面タップ →	AFSV-2030-4	1500	T	Z	2本
両端面タップ →	AFSV-2030-4	3000	W	Z	3本
その他追加工 →	上記、タップ加工の後に Z(Z,TZ,WZ)を入れ、加工図面を添付して下さい。				

タップ加工 T：片端面M4タップ(深さ8mm)
W：両端面M4タップ(深さ8mm)



● 加工内容

角度切断

図面にてご指示ください。

● 納期詳細 P497
● CAD：Parasolid・STEP・DXFデータ有。RoHS10対応品です。

※1販売寸法：商品を安全に発送する為、販売寸法を設定させていただいております。販売寸法を超える場合は、お問い合わせください。
※ 定 価：全て消費税抜きの金額となります。税額は別途申し受けます。

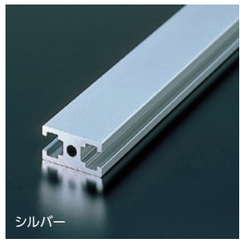
■ 共通技術データ

● 表面処理 シルバー：アルマイト処理(平均5μm以上) クリア電着塗装 ※
ブラック：黒アルマイト処理(平均5μm以上) 艶消クリア電着塗装 ※

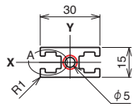
● 切断寸法 mm単位
● 切断公差 ±0.3mm(≦2m)

※ 熱硬化性アクリル系樹脂電着塗装（塗膜厚さ:規定なし/JIS H8602:2010準拠）

ヘビー級



○ NIC規格タップ位置

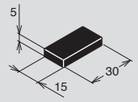


AFS-1530-6

1,520円/m

適応エンドキャップ

●ブラック色
ECP-1530-6
170 円/piece

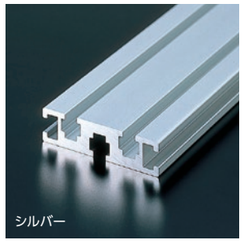


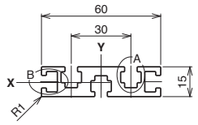
参照 P203…⑯

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm²	253.2 mm²	0.684 kg/m	Ix 0.72×10⁴ mm⁴	Iy 1.54×10⁴ mm⁴

ヘビー級



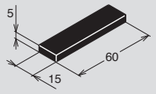


AFS-1560-6

2,930 円/m

適応エンドキャップ

●ブラック色
ECP-1560-6
210 円/piece

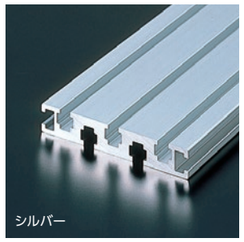


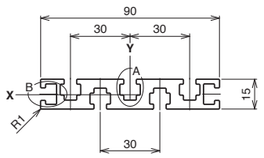
参照 P203…⑰

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm²	489.9 mm²	1.323 kg/m	Ix 1.23×10⁴ mm⁴	Iy 13.2×10⁴ mm⁴

ヘビー級



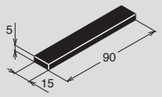


AFS-1590-6

4,580 円/m

適応エンドキャップ

●ブラック色
ECP-1590-6
230 円/piece

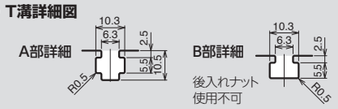


参照 P203…⑱

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm²	763.6 mm²	2.062 kg/m	Ix 1.85×10⁴ mm⁴	Iy 46.8×10⁴ mm⁴

● T溝詳細図

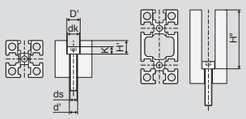


● 標準座グリ基準寸法(M6)

(mm)

	ds	d'	dk	D'	K	H'	H"
寸法	6	6.6	10	11	6	11	48

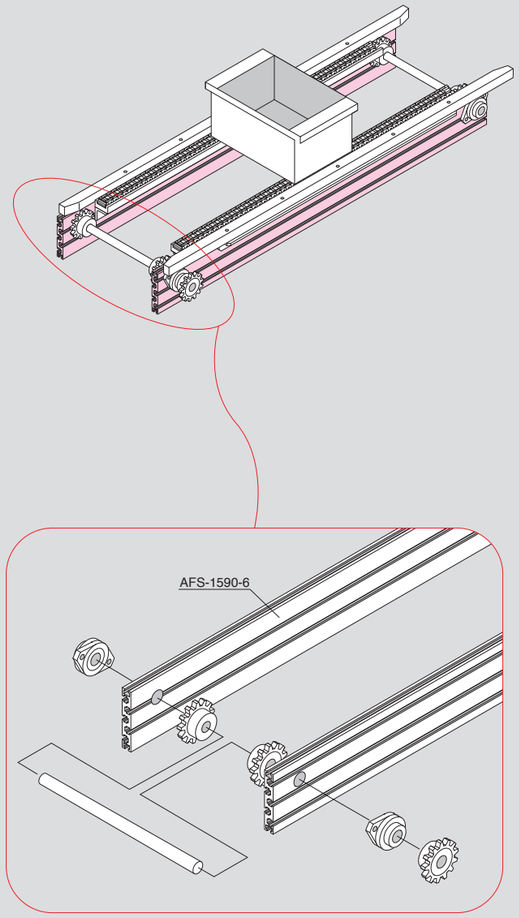
基準寸法外、座グリ加工不可なフレームがありますので、各詳細はP472を参照下さい。



ご注文方法（注文例）

加工内容	型 式	寸法(mm)	タップ加工 TorW	その他追加工有	数 量
切断のみ →	AFS-1530-6	500	無記入	Z	1本
片端面タップ →	AFS-1530-6	1500	T	Z	2本
両端面タップ →	AFS-1530-6	3000	W	Z	3本
その他追加工 →	上記、タップ加工の後に Z(Z,TZ,WZ)を入れ、加工図面を添付して下さい。				

タップ加工 T：片端面M6タップ(深さ12mm)
W：両端面M6タップ(深さ12mm)



● 加工内容

座グリ加工・角度切断・切欠き加工については図面にてご指示ください。

● 納期詳細 P497

● CAD：Parasolid・STEP・DXFデータ有。RoHS10対応品です。

※1販売寸法：商品を安全に発送する為、販売寸法を設定させていただいております。販売寸法を超える場合は、お問い合わせください。

※ 定 価：全て消費税抜きの金額となります。税額は別途申し受けます。

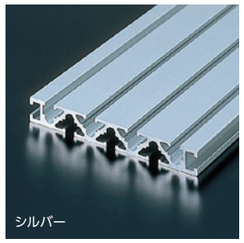
■ 共通技術データ

● 表面処理 シルバー：アルマイト処理(平均5μm以上) クリア電着塗装 ※
ブラック：黒アルマイト処理(平均5μm以上) 艶消クリア電着塗装 ※

● 切断寸法 mm単位
● 切断公差 ±0.3mm(≦2m)

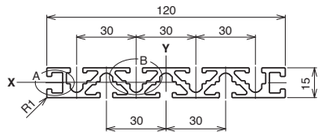
※ 熱硬化性アクリル系樹脂電着塗装（塗膜厚さ:規定なし/JIS H8602:2010準拠）

ヘビー級



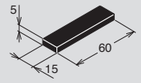
AFS-15120-6

4,770 円/m



適応エンドキャップ

●ブラック色
ECP-1560-6(2個使用)
210 円/piece

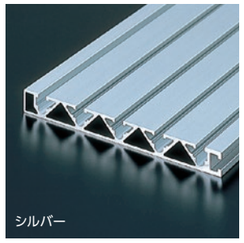


参照 P203…⑰

■ 技術データ

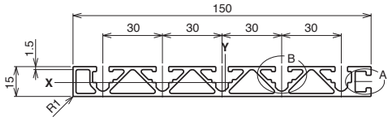
在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm²	731.0 mm²	1.974 kg/m	Ix 1.98×10⁴ mm⁴	Iy 93.4×10⁴ mm⁴

ヘビー級



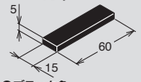
AFS-15150-6

4,770 円/m

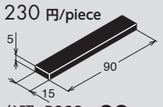


適応エンドキャップ

●ブラック色
ECP-1560-6
210 円/piece



●ブラック色
ECP-1590-6
230 円/piece

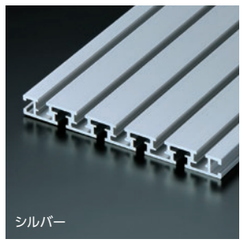


参照 P203…⑰⑱

■ 技術データ

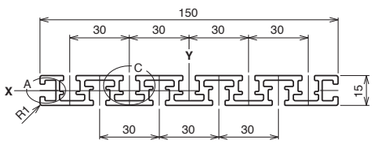
在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm²	795.0 mm²	2.147 kg/m	Ix 2.38×10⁴ mm⁴	Iy 160.2×10⁴ mm⁴

ヘビー級



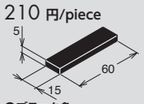
AFS-15150B-6

5,740 円/m

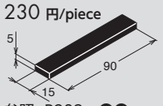


適応エンドキャップ

●ブラック色
ECP-1560-6
210 円/piece



●ブラック色
ECP-1590-6
230 円/piece

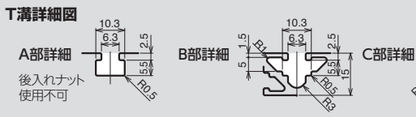


参照 P203…⑰⑱

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	960.1 mm²	2.592 kg/m	Ix 2.59×10⁴ mm⁴	Iy 180.4×10⁴ mm⁴

● T溝詳細図

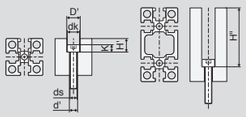


● 標準座グリ基準寸法(M6)

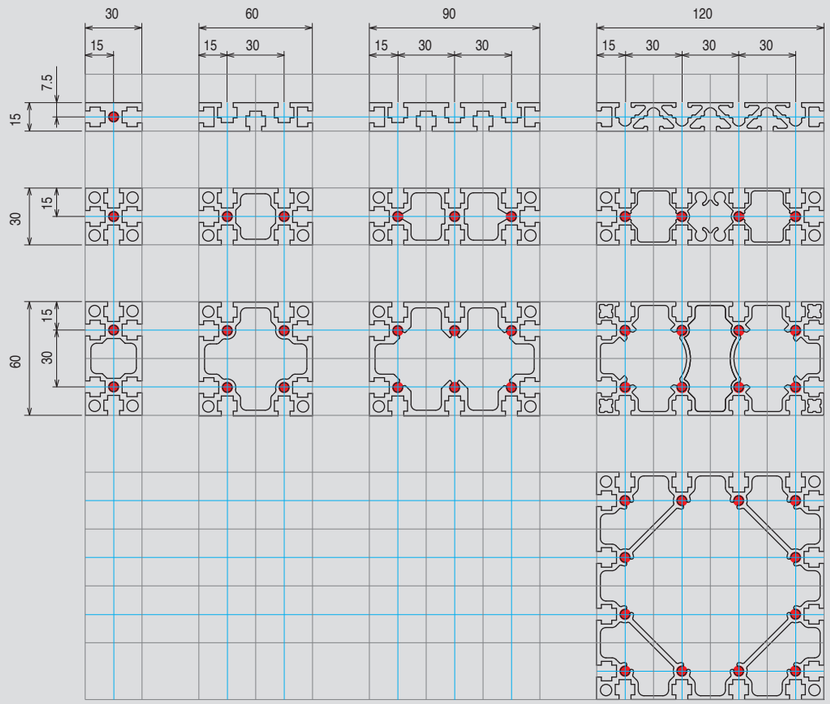
(mm)

	ds	d'	dk	D'	K	H'	H"
寸法	6	6.6	10	11	6	11	48

基準寸法外、座グリ加工不可なフレームがありますので、各詳細はP472を参照下さい。



ご注文方法(注文例)	加工内容	型 式	寸法(mm)	その他追加工有	数 量
	切断のみ →	AFS-15120-6	500	Z	1本
	その他追加工 →	上記寸法の後にZを入れ、加工図面を添付してください。			



● 加工内容

座グリ加工・角度切断・切欠き加工については図面にてご指示ください。

● 納期詳細 P497

● CAD：Parasolid・STEP・DXFデータ有。RoHS10対応品です。

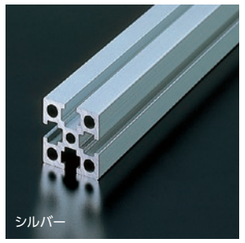
※1販売寸法：商品を安全に発送する為、販売寸法を設定させていただいております。販売寸法を超える場合は、お問い合わせください。

※ 定 価：全て消費税抜きの金額となります。税額は別途申し受けます。

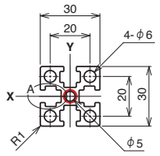
■ 共通技術データ

● 表面処理 シルバー：アルマイト処理(平均5μm以上) クリア電着塗装 ※
ブラック：黒アルマイト処理(平均5μm以上) 艶消クリア電着塗装 ※
● 切断寸法 mm単位
● 切断公差 ±0.3mm(≦2m)
※ 熱硬化性アクリル系樹脂電着塗装（塗膜厚さ:規定なし/JIS H8602:2010準拠）

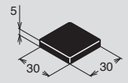
ヘビー級



○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-3030-6
●グレー色
ECP-3030-6-GY
180 円/piece



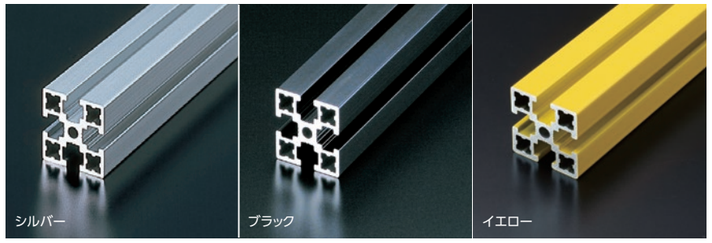
参照 P203…⑲

AFS-3030-6
2,160 円/m

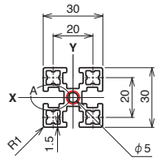
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	413.8 mm²	1.117 kg/m	Ix 3.64×10⁴ mm⁴	Iy 3.64×10⁴ mm⁴

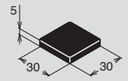
スタンダード級



○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-3030-6
●グレー色
ECP-3030-6-GY
180 円/piece



参照 P203…⑲

AFS-3030L-6 1,750 円/m
AFS-3030L-6-BK 2,280 円/m
AFS-3030L-6-YE 3,640 円/m

■ 技術データ(シルバー・ブラック)

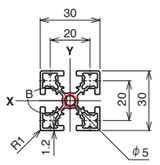
在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	347.6 mm²	0.939 kg/m	Ix 2.93×10⁴ mm⁴	Iy 2.93×10⁴ mm⁴

■ 技術データ(イエロー) ● 表面処理 イエロー：熱硬化性ポリエステル系粉体塗装(塗装厚さ：規定なし) ● 塗装色 黄色(マンセル値：2.5Y8/13相当色)

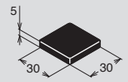
在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
5,500 mm	15～4,000 mm	A6005CS-T5 (A6N01S-T5)	245 N/mm²	333.5 mm²	0.901 kg/m	Ix 2.88×10⁴ mm⁴	Iy 2.88×10⁴ mm⁴

ライト級

○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-3030-6
●グレー色
ECP-3030-6-GY
180 円/piece



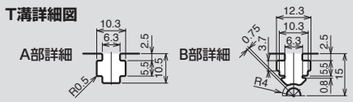
参照 P203…⑲

AFS-3030F-6
1,470 円/m

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	280.8 mm²	0.758 kg/m	Ix 2.53×10⁴ mm⁴	Iy 2.53×10⁴ mm⁴

● T溝詳細図

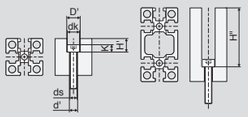


● 標準座グリ基準寸法(M6)

(mm)

	ds	d'	dk	D'	K	H'	H"
寸法	6	6.6	10	11	6	11	48

基準寸法外、座グリ加工不可なフレームがありますので、各詳細はP472を参照下さい。

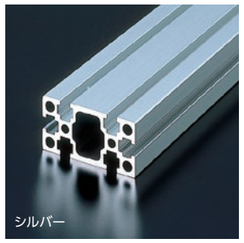


ご注文方法（注文例）

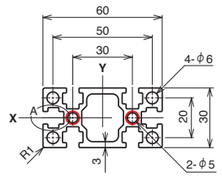
加工内容	型 式	寸法(mm)	タップ加工 TorW	その他追加工有	数 量
切断のみ →	AFS-3030-6	500	無記入	Z	1本
片端面タップ →	AFS-3030-6	1500	T	Z	2本
両端面タップ →	AFS-3030-6	3000	W	Z	3本
その他追加工 →	上記、タップ加工の後に Z(Z,TZ,WZ)を入れ、加工図面を添付して下さい。				

タップ加工 T：片端面M6タップ(深さ12mm)
W：両端面M6タップ(深さ12mm)

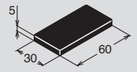
ヘビー級



○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-3060-6
●グレー色
ECP-3060-6-GY
220 円/piece



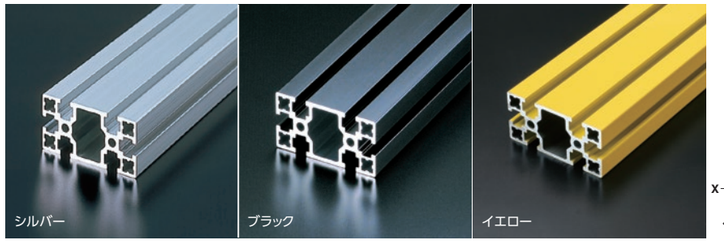
参照 P203…⑳

AFS-3060-6
3,630 円/m

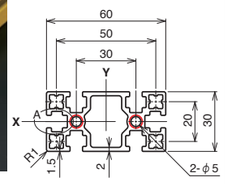
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	694.1 mm²	1.874 kg/m	Ix 6.79×10⁴ mm⁴	Iy 25.6×10⁴ mm⁴

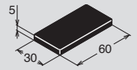
スタンダード級



○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-3060-6
●グレー色
ECP-3060-6-GY
220 円/piece



参照 P203…⑳

AFS-3060L-6 3,000 円/m
AFS-3060L-6-BK 3,920 円/m
AFS-3060L-6-YE 6,200 円/m

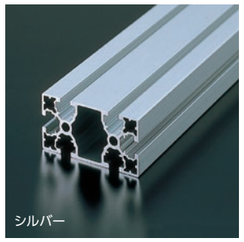
■ 技術データ(シルバー・ブラック)

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	590.5 mm²	1.594 kg/m	Ix 5.55×10⁴ mm⁴	Iy 21.3×10⁴ mm⁴

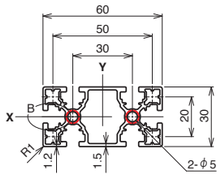
■ 技術データ(イエロー) ● 表面処理 イエロー：熱硬化性ポリエステル系粉体塗装(塗装厚さ：規定なし) ● 塗装色 黄色(マンセル値：2.5Y8/13相当色)

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
5,500 mm	15～4,000 mm	A6005CS-T5 (A6N01S-T5)	245 N/mm²	569.2 mm²	1.537 kg/m	Ix 5.47×10⁴ mm⁴	Iy 20.6×10⁴ mm⁴

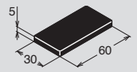
ライト級



○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-3060-6
●グレー色
ECP-3060-6-GY
220 円/piece



参照 P203…⑳

AFS-3060F-6
2,490 円/m

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	474.1 mm²	1.280 kg/m	Ix 4.72×10⁴ mm⁴	Iy 17.5×10⁴ mm⁴

● 加工内容

座グリ加工・角度切断・切欠き加工については図面にてご指示ください。

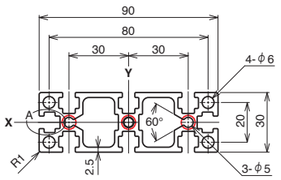
● 納期詳細 P497
● CAD：Parasolid・STEP・DXFデータ有。RoHS10対応品です。
※1販売寸法：商品を安全に発送する為、販売寸法を設定させていただいております。販売寸法を超える場合は、お問い合わせください。
※ 定 価：全て消費税抜きの金額となります。税額は別途申し受けます。

■ 共通技術データ

● 表面処理 シルバー：アルマイト処理(平均5μm以上) クリア電着塗装 ※
ブラック：黒アルマイト処理(平均5μm以上) 艶消クリア電着塗装 ※
● 切断寸法 mm単位
● 切断公差 ±0.3mm(≦2m)
※ 熱硬化性アクリル系樹脂電着塗装（塗膜厚さ:規定なし/JIS H8602:2010準拠）

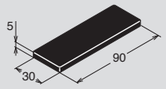
ヘビー級

○ NIC規格タップ位置



AFS-3090-6
5,420 円/m

適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-3090-6
●グレー色
ECP-3090-6-GY
230 円/piece

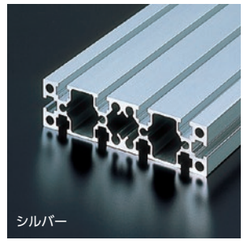


参照 P203…㉑

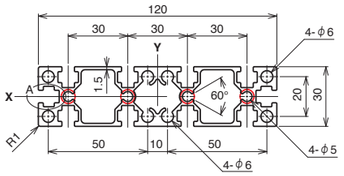
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	1000.6 mm²	2.702 kg/m	Ix 9.85×10⁴ mm⁴	Iy 79.0×10⁴ mm⁴

ヘビー級

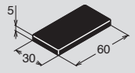


○ NIC規格タップ位置



AFS-30120-6
6,370 円/m

適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-3060-6(2個使用)
●グレー色
ECP-3060-6-GY(2個使用)
220 円/piece

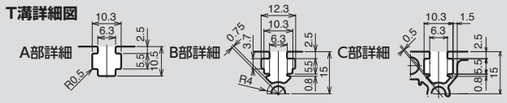


参照 P203…⑳

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	1061.9 mm²	2.867 kg/m	Ix 11.6×10⁴ mm⁴	Iy 156.2×10⁴ mm⁴

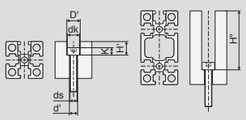
● T溝詳細図



● 標準座グリ基準寸法(M6) (mm)

	ds	d'	dk	D'	K	H'	H"
寸法	6	6.6	10	11	6	11	48

基準寸法外、座グリ加工不可なフレームがありますので、各詳細はP472を参照下さい。



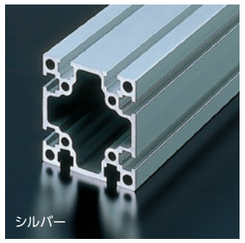
ご注文方法（注文例）

加工内容	型 式	寸法(mm)	タップ加工 TorW	その他追加工有	数 量
切断のみ →	AFS-3090-6	500	無記入	Z	1本
片端面タップ →	AFS-3090-6	1500	T	Z	2本
両端面タップ →	AFS-3090-6	3000	W	Z	3本

その他追加工 → 上記、タップ加工の後に Z(Z,TZ,WZ)を入れ、加工図面を添付して下さい。

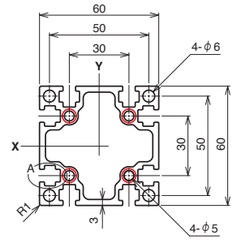
タップ加工 T：片端面M6タップ(深さ12mm)
W：両端面M6タップ(深さ12mm)

ヘビー級

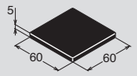


AFS-6060-6
5,440 円/m

○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-6060-6
●グレー色
ECP-6060-6-GY
250 円/piece

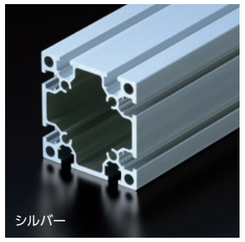


参照 P203…㉒

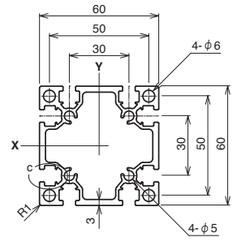
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	1039.0 mm²	2.805 kg/m	Ix 44.3×10⁴ mm⁴	Iy 44.3×10⁴ mm⁴

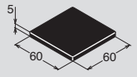
ヘビー級



AFS-6060C-6
4,660 円/m



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-6060-6
●グレー色
ECP-6060-6-GY
250 円/piece

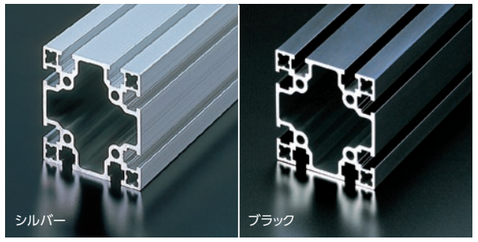


参照 P203…㉒

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	876.4 mm²	2.366 kg/m	Ix 40.21×10⁴ mm⁴	Iy 40.21×10⁴ mm⁴

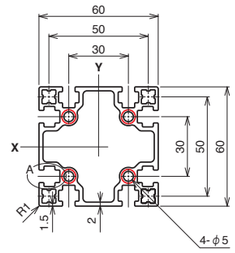
スタンダード級



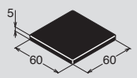
AFS-6060L-6
4,660 円/m

AFS-6060L-6-BK
6,060 円/m

○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-6060-6
●グレー色
ECP-6060-6-GY
250 円/piece

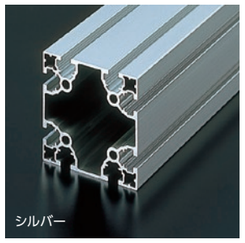


参照 P203…㉒

■ 技術データ

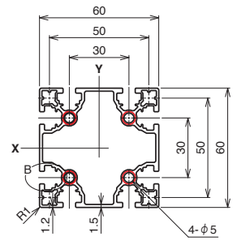
在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	892.3 mm²	2.409 kg/m	Ix 37.3×10⁴ mm⁴	Iy 37.3×10⁴ mm⁴

ライト級

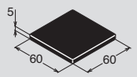


AFS-6060F-6
3,640 円/m

○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-6060-6
●グレー色
ECP-6060-6-GY
250 円/piece



参照 P203…㉒

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	696.9 mm²	1.882 kg/m	Ix 29.9×10⁴ mm⁴	Iy 29.9×10⁴ mm⁴

● 加工内容

座グリ加工　角度切断　切欠き加工

座グリ加工・角度切断・切欠き加工については図面にてご指示ください。

● 納期詳細 P497
● CAD：Parasolid・STEP・DXFデータ有。RoHS10対応品です。

※1販売寸法：商品を安全に発送する為、販売寸法を設定させていただいております。販売寸法を超える場合は、お問い合わせください。
※ 定 価：全て消費税抜きの金額となります。税額は別途申し受けます。

■ 共通技術データ

● 表面処理 シルバー：アルマイト処理(平均5μm以上) クリア電着塗装 ※
ブラック：黒アルマイト処理(平均5μm以上) 艶消クリア電着塗装 ※

● 切断寸法 mm単位
● 切断公差 ±0.3mm(≦2m)

※ 熱硬化性アクリル系樹脂電着塗装（塗膜厚さ:規定なし/JIS H8602:2010準拠）

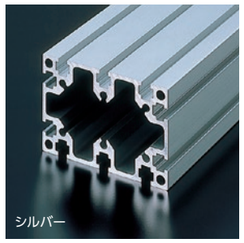
ご注文方法（注文例）

加工内容	型式	寸法(mm)	タップ加工 TorW	その他追加工有	数量
切断のみ →	AFS-6090-6	500	無記入	Z	1本
片端面タップ →	AFS-6090-6	1500	T	Z	2本
両端面タップ →	AFS-6090-6	3000	W	Z	3本

その他追加工 → 上記、タップ加工の後に Z(Z,TZ,WZ)を入れ、加工図面を添付して下さい。

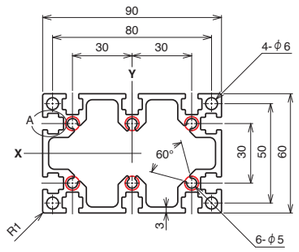
タップ加工 T：片端面M6タップ(深さ12mm)
W：両端面M6タップ(深さ12mm)

ヘビー級

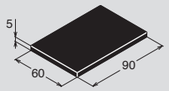


AFS-6090-6
8,020 円/m

○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-6090-6
●グレー色
ECP-6090-6-GY
260 円/piece

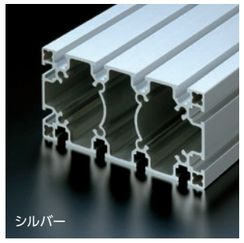


参照 P203…㉓

■ 技術データ

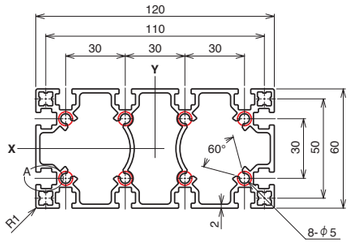
在庫寸法	販売寸法※1	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	1464.3 mm²	3.954 kg/m	Ix 65.1×10⁴ mm⁴	Iy 132.6×10⁴ mm⁴

ヘビー級

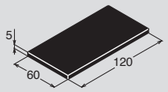


AFS-60120-6
8,380 円/m

○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-60120-6
290 円/piece

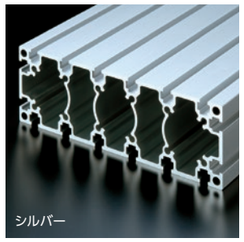


参照 P203…㉔

■ 技術データ

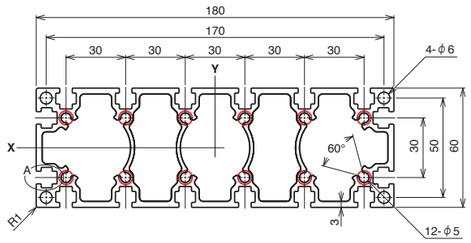
在庫寸法	販売寸法※1	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	1469.3 mm²	3.967 kg/m	Ix 66.6×10⁴ mm⁴	Iy 226.9×10⁴ mm⁴

ヘビー級

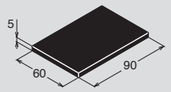


AFS-60180-6
14,630 円/m

○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-6090-6(2個使用)
●グレー色
ECP-6090-6-GY(2個使用)
260 円/piece

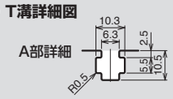


参照 P203…㉓

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	2420.0 mm²	6.534 kg/m	Ix 115.5×10⁴ mm⁴	Iy 803.5×10⁴ mm⁴

● T溝詳細図

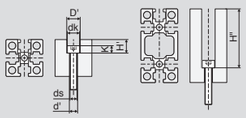


● 標準座グリ基準寸法(M6)

(mm)

	ds	d'	dk	D'	K	H'	H"
寸法	6	6.6	10	11	6	11	48

基準寸法外、座グリ加工不可なフレームがありますので、各詳細はP472を参照下さい。



● 加工内容

座グリ加工・角度切断・切欠き加工については図面にてご指示ください。

● 納期詳細 P497
● CAD:Parasolid・STEP・DXFデータ有。RoHS10対応品です。

※1販売寸法：商品を安全に発送する為、販売寸法を設定させていただいております。販売寸法を超える場合は、お問い合わせください。
※ 定　価：全て消費税抜きの金額となります。税額は別途申し受けます。

■ 共通技術データ

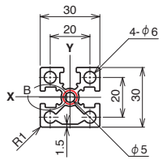
● 表面処理 シルバー：アルマイト処理(平均5μm以上) クリア電着塗装 ※
ブラック：黒アルマイト処理(平均5μm以上) 艶消クリア電着塗装 ※

● 切断寸法 mm単位
● 切断公差 ±0.3mm(≦2m)

※ 熱硬化性アクリル系樹脂電着塗装（塗膜厚さ:規定なし/JIS H8602:2010準拠）

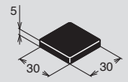
ヘビー級

○ NIC規格タップ位置



AFSF-3030-6
2,160 円/m

適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-3030-6
●グレー色
ECP-3030-6-GY
180 円/piece

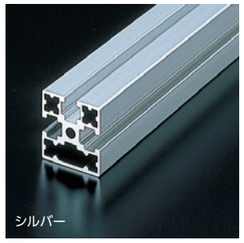


参照 P203…⑲

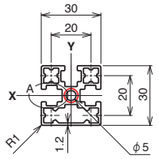
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm²	384.8 mm²	1.039 kg/m	Ix 3.55×10⁴ mm⁴	Iy 3.54×10⁴ mm⁴

スタンダード級

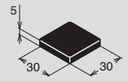


○ NIC規格タップ位置



AFSF-3030L-6
1,750 円/m

適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-3030-6
●グレー色
ECP-3030-6-GY
180 円/piece

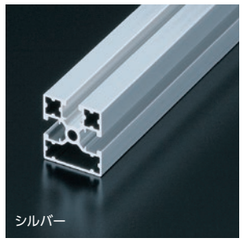


参照 P203…⑲

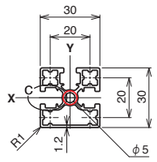
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	308.2 mm²	0.832 kg/m	Ix 2.57×10⁴ mm⁴	Iy 2.59×10⁴ mm⁴

ライト級

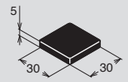


○ NIC規格タップ位置



AFSF-3030F-6
1,470 円/m

適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-3030-6
●グレー色
ECP-3030-6-GY
180 円/piece

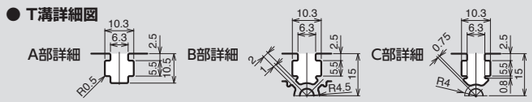


参照 P203…⑲

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	270.1 mm²	0.729 kg/m	Ix 2.44×10⁴ mm⁴	Iy 2.52×10⁴ mm⁴

● T溝詳細図

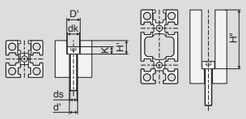


● 標準座グリ基準寸法(M6)

(mm)

	ds	d'	dk	D'	K	H'	H"
寸法	6	6.6	10	11	6	11	48

基準寸法外、座グリ加工不可なフレームがありますので、各詳細はP472を参照下さい。

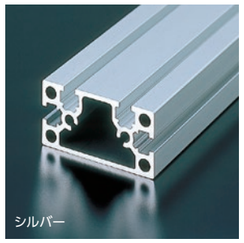


ご注文方法（注文例）

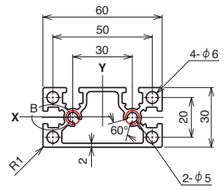
加工内容	型 式	寸法(mm)	タップ加工 TorW	その他追加工有	数 量
切断のみ →	AFSF-3030-6	500	無記入	Z	1本
片端面タップ →	AFSF-3030-6	1500	T	Z	2本
両端面タップ →	AFSF-3030-6	3000	W	Z	3本
その他追加工 →	上記、タップ加工の後に Z(Z,TZ,WZ)を入れ、加工図面を添付して下さい。				

タップ加工 T：片端面M6タップ(深さ12mm)
W：両端面M6タップ(深さ12mm)

ヘビー級

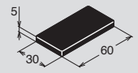


○ NIC規格タップ位置



AFSF-3060-6
3,630 円/m

適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-3060-6
●グレー色
ECP-3060-6-GY
220 円/piece

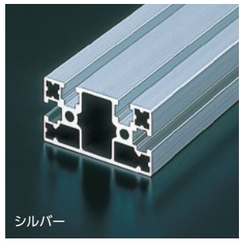


参照 P203…⑳

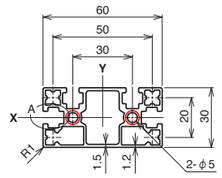
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm²	589.7 mm²	1.592 kg/m	Ix 6.25×10⁴ mm⁴	Iy 24.5×10⁴ mm⁴

スタンダード級

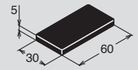


○ NIC規格タップ位置



AFSF-3060L-6
3,000 円/m

適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-3060-6
●グレー色
ECP-3060-6-GY
220 円/piece

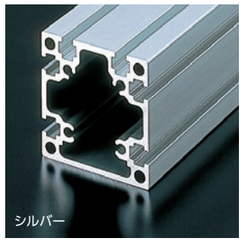


参照 P203…⑳

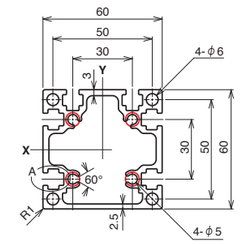
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	512.0 mm²	1.382 kg/m	Ix 4.74×10⁴ mm⁴	Iy 18.6×10⁴ mm⁴

ヘビー級

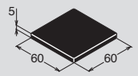


○ NIC規格タップ位置



AFSF-6060-6
5,440 円/m

適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-6060-6
●グレー色
ECP-6060-6-GY
250 円/piece



参照 P203…㉒

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	977.3 mm²	2.639 kg/m	Ix 43.2×10⁴ mm⁴	Iy 44.2×10⁴ mm⁴

● 加工内容

座グリ加工・角度切断・切欠き加工については図面にてご指示ください。

● 納期詳細 P497
● CAD：Parasolid・STEP・DXFデータ有。RoHS10対応品です。

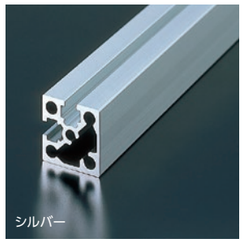
※1販売寸法：商品を安全に発送する為、販売寸法を設定させていただいております。販売寸法を超える場合は、お問い合わせください。
※ 定 価：全て消費税抜きの金額となります。税額は別途申し受けます。

■ 共通技術データ

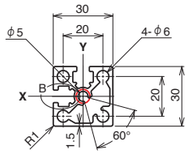
● 表面処理 シルバー：アルマイト処理(平均5μm以上) クリア電着塗装 ※
ブラック：黒アルマイト処理(平均5μm以上) 艶消クリア電着塗装 ※
※ 熱硬化性アクリル系樹脂電着塗装（塗膜厚さ:規定なし/JIS H8602:2010準拠）

● 切断寸法 mm単位
● 切断公差 ±0.3mm(≦2m)

ヘビー級

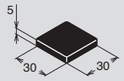


○ NIC規格タップ位置



AFST-3030-6
2,160 円/m

適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-3030-6
●グレー色
ECP-3030-6-GY
180 円/piece

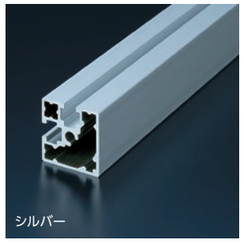


参照 P203…⑲

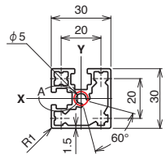
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm²	358.1 mm²	0.967 kg/m	Ix 3.52×10⁴ mm⁴	Iy 3.52×10⁴ mm⁴

スタンダード級

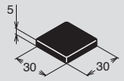


○ NIC規格タップ位置



AFST-3030L-6
1,750 円/m

適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-3030-6
●グレー色
ECP-3030-6-GY
180 円/piece



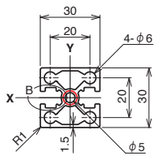
参照 P203…⑲

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	300.5 mm²	0.811 kg/m	Ix 2.85×10⁴ mm⁴	Iy 2.85×10⁴ mm⁴

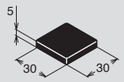
ヘビー級

○ NIC規格タップ位置



AFSW-3030-6
2,160 円/m

適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-3030-6
●グレー色
ECP-3030-6-GY
180 円/piece

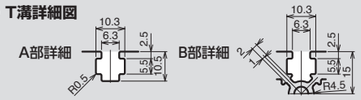


参照 P203…⑲

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	368.1 mm²	0.994 kg/m	Ix 3.49×10⁴ mm⁴	Iy 3.46×10⁴ mm⁴

● T溝詳細図

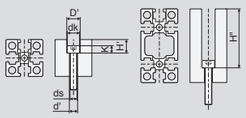


● 標準座グリ基準寸法(M6)

(mm)

	ds	d'	dk	D'	K	H'	H"
寸法	6	6.6	10	11	6	11	48

基準寸法外、座グリ加工不可なフレームがありますので、各詳細はP472を参照下さい。

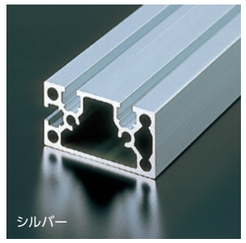


ご注文方法（注文例）

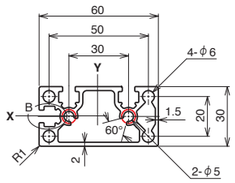
加工内容	型 式	寸法(mm)	タップ加工 TorW	その他追加工有	数 量
切断のみ →	AFST-3030-6	500	無記入	Z	1本
片端面タップ →	AFST-3030-6	1500	T	Z	2本
両端面タップ →	AFST-3030-6	3000	W	Z	3本
その他追加工 →	上記、タップ加工の後に Z(Z,TZ,WZ)を入れ、加工図面を添付して下さい。				

タップ加工 T：片端面M6タップ(深さ12mm)
W：両端面M6タップ(深さ12mm)

ヘビー級

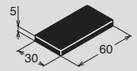


○ NIC規格タップ位置



AFST-3060-6
3,630 円/m

適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-3060-6
●グレー色
ECP-3060-6-GY
220 円/piece



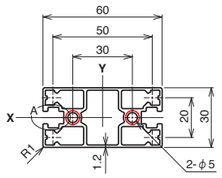
参照 P203…⑳

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm²	573.3 mm²	1.548 kg/m	Ix 6.18×10⁴ mm⁴	Iy 23.7×10⁴ mm⁴

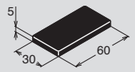
スタンダード級

○ NIC規格タップ位置



AFSW-3060L-6
3,000 円/m

適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-3060-6
●グレー色
ECP-3060-6-GY
220 円/piece

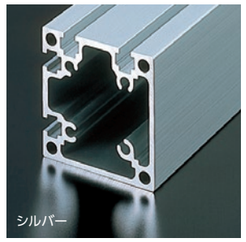


参照 P203…⑳

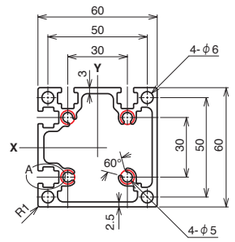
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	478.0 mm²	1.291 kg/m	Ix 4.54×10⁴ mm⁴	Iy 17.6×10⁴ mm⁴

ヘビー級

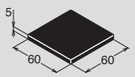


○ NIC規格タップ位置



AFST-6060-6
5,440 円/m

適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-6060-6
●グレー色
ECP-6060-6-GY
250 円/piece



参照 P203…㉒

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	948.8 mm²	2.562 kg/m	Ix 43.6×10⁴ mm⁴	Iy 43.6×10⁴ mm⁴

● 加工内容

座グリ加工・角度切断・切欠き加工については図面にてご指示ください。

● 納期詳細 P497
● CAD：Parasolid・STEP・DXFデータ有。RoHS10対応品です。

※1販売寸法：商品を安全に発送する為、販売寸法を設定させていただいております。販売寸法を超える場合は、お問い合わせください。
※ 定 価：全て消費税抜きの金額となります。税額は別途申し受けます。

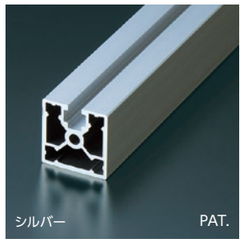
■ 共通技術データ

● 表面処理 シルバー：アルマイト処理(平均5μm以上) クリア電着塗装 ※
ブラック：黒アルマイト処理(平均5μm以上) 艶消クリア電着塗装 ※

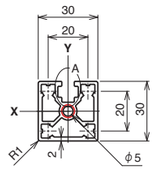
● 切断寸法 mm単位
● 切断公差 ±0.3mm(≦2m)

※ 熱硬化性アクリル系樹脂電着塗装（塗膜厚さ:規定なし/JIS H8602:2010準拠）

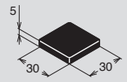
スタンダード級



○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-3030-6
●グレー色
ECP-3030-6-GY
180 円/piece



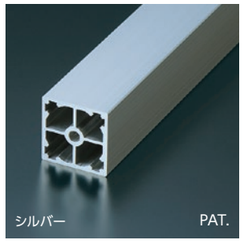
参照 P203…⑲

AFSU-3030L-6
2,080 円/m

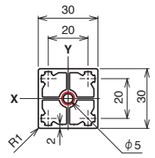
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	322.4 mm²	0.871 kg/m	Ix 2.90×10⁴ mm⁴	Iy 3.10×10⁴ mm⁴

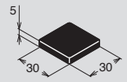
スタンダード級



○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-3030-6
●グレー色
ECP-3030-6-GY
180 円/piece

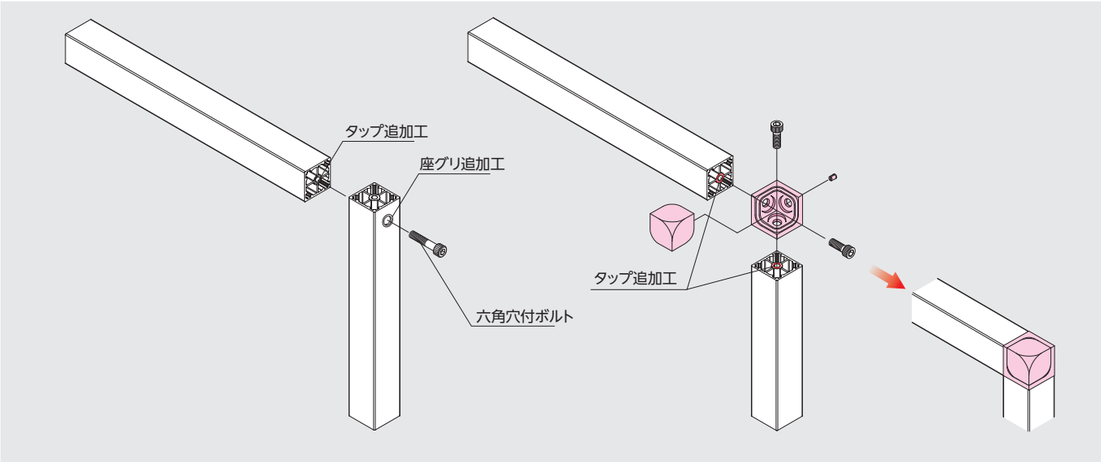


参照 P203…⑲

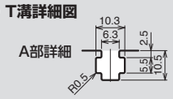
AFSS-3030L-6
2,000 円/m

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	333.8 mm²	0.901 kg/m	Ix 3.30×10⁴ mm⁴	Iy 3.30×10⁴ mm⁴



● T溝詳細図

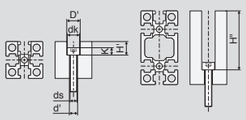


● 標準座グリ基準寸法(M6)

(mm)

	ds	d'	dk	D'	K	H'	H"
寸法	6	6.6	10	11	6	11	48

基準寸法外、座グリ加工不可なフレームがありますので、各詳細はP472を参照下さい。

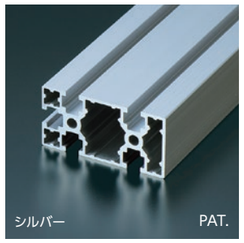


ご注文方法（注文例）

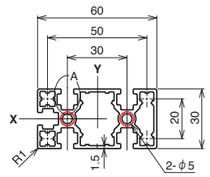
加工内容	型 式	寸法(mm)	タップ加工 TorW	その他追加工有	数 量
切断のみ →	AFSU-3030L-6	500	無記入	Z	1本
片端面タップ →	AFSU-3030L-6	1500	T	Z	2本
両端面タップ →	AFSU-3030L-6	3000	W	Z	3本
その他追加工 →	上記、タップ加工の後に Z(Z,TZ,WZ)を入れ、加工図面を添付して下さい。				

タップ加工 T：片端面M6タップ(深さ12mm)
W：両端面M6タップ(深さ12mm)

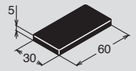
スタンダード級



○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-3060-6
●グレー色
ECP-3060-6-GY
220 円/piece



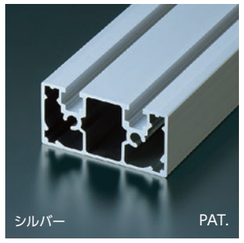
参照 P203…⑳

AFSN-3060L-6
3,200 円/m

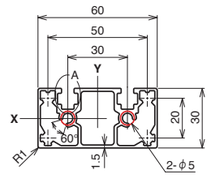
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	533.6 mm²	1.441 kg/m	Ix 4.97×10⁴ mm⁴	Iy 19.5×10⁴ mm⁴

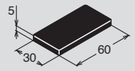
スタンダード級



○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-3060-6
●グレー色
ECP-3060-6-GY
220 円/piece



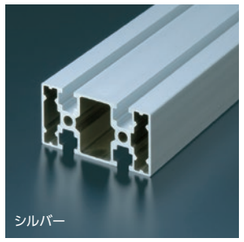
参照 P203…⑳

AFSU-3060L-6
3,000 円/m

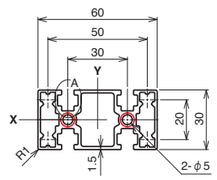
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	489.0 mm²	1.320 kg/m	Ix 5.16×10⁴ mm⁴	Iy 18.5×10⁴ mm⁴

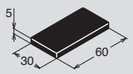
スタンダード級



○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-3060-6
●グレー色
ECP-3060-6-GY
220 円/piece



参照 P203…⑳

AFSH-3060L-6
3,000 円/m

■ 技術データ

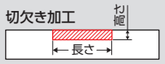
在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm²	518.7 mm²	1.400 kg/m	Ix 4.74×10⁴ mm⁴	Iy 18.2×10⁴ mm⁴

● 加工内容

座グリ加工

角度切断

切欠き加工



座グリ加工・角度切断・切欠き加工については図面にてご指示ください。

● 納期詳細 P497
● CAD：Parasolid・STEP・DXFデータ有。RoHS10対応品です。

※1販売寸法：商品を安全に発送する為、販売寸法を設定させていただいております。販売寸法を超える場合は、お問い合わせください。
※ 定 価：全て消費税抜きの金額となります。税額は別途申し受けます。

■ 共通技術データ

● 表面処理 シルバー：アルマイト処理(平均5μm以上) クリア電着塗装 ※
ブラック：黒アルマイト処理(平均5μm以上) 艶消クリア電着塗装 ※

● 切断寸法 mm単位
● 切断公差 ±0.3mm(≦2m)

※ 熱硬化性アクリル系樹脂電着塗装（塗膜厚さ:規定なし/JIS H8602:2010準拠）

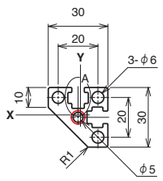
ご注文方法（注文例）

加工内容	型式	寸法(mm)	タップ加工 TorW	その他追加工有	数量
切断のみ →	AFSC-3030-6	500	無記入	Z	1本
片端面タップ →	AFSC-3030-6	1500	T	Z	2本
両端面タップ →	AFSC-3030-6	3000	W	Z	3本
その他追加工 →	上記、タップ加工の後に Z(Z,TZ,WZ)を入れ、加工図面を添付して下さい。				

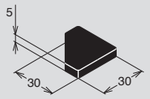
タップ加工 T：片端面M6タップ(深さ12mm)
W：両端面M6タップ(深さ12mm)

ヘビー級

○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECPC-3030-6
320 円/piece



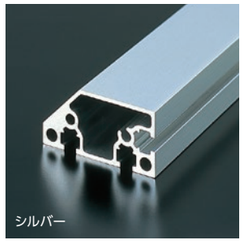
参照 P203…㉕

AFSC-3030-6
2,380 円/m

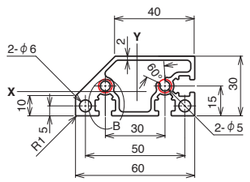
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm²	418.5 mm²	1.130 kg/m	Ix 3.01×10⁴ mm⁴	Iy 3.01×10⁴ mm⁴

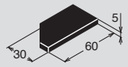
ヘビー級



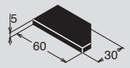
○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECPC-3060-L-6
350 円/piece



●ブラック色
ECPC-3060-R-6
350 円/piece



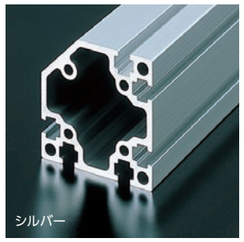
参照 P203…㉘

AFSC-3060-6
3,190 円/m

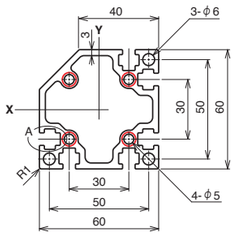
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm²	563.1 mm²	1.520 kg/m	Ix 5.01×10⁴ mm⁴	Iy 21.6×10⁴ mm⁴

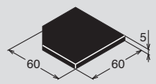
ヘビー級



○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECPC-6060-6
390 円/piece



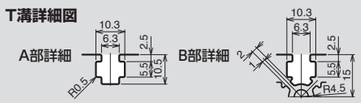
参照 P203…㉗

AFSC-6060-6
5,800 円/m

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	1021.0 mm²	2.757 kg/m	Ix 41.1×10⁴ mm⁴	Iy 41.1×10⁴ mm⁴

● T溝詳細図

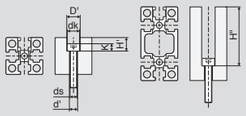


● 標準座グリ基準寸法(M6)

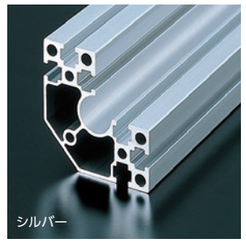
(mm)

	ds	d'	dk	D'	K	H'	H"
寸法	6	6.6	10	11	6	11	48

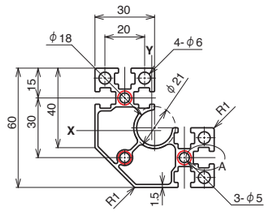
基準寸法外、座グリ加工不可なフレームがありますので、各詳細はP472を参照下さい。



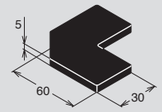
ヘビー級



○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECPC-606030-6
390 円/piece



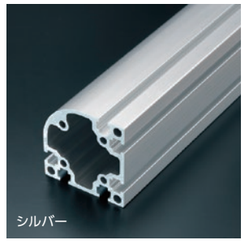
参照 P203…㉖

AFSC-606030-6
4,320 円/m

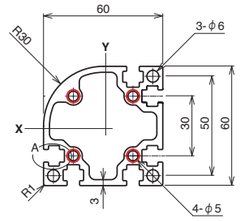
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm²	760.5 mm²	2.053 kg/m	Ix 26.5×10⁴ mm⁴	Iy 26.5×10⁴ mm⁴

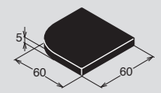
ヘビー級



○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック
ECPR-6060-6
●グレー
ECPR-6060-6-GY
390 円/piece

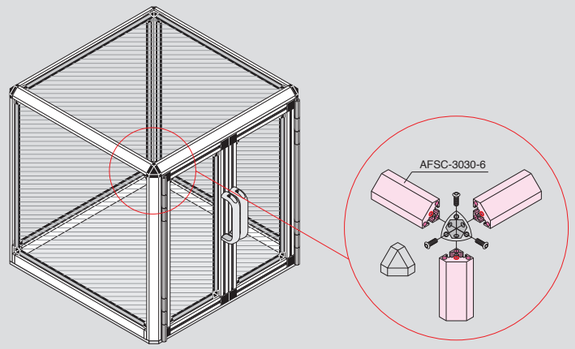


参照 P203…㊼

AFSR-6060-6
6,280 円/m

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	1055.5 mm²	2.850 kg/m	Ix 42.5×10⁴ mm⁴	Iy 42.5×10⁴ mm⁴



● 加工内容

座グリ加工・角度切断・切欠き加工については図面にてご指示ください。

● 納期詳細 P497
● CAD：Parasolid・STEP・DXFデータ有。RoHS10対応品です。

※1販売寸法：商品を安全に発送する為、販売寸法を設定させていただいております。販売寸法を超える場合は、お問い合わせください。
※ 定　価：全て消費税抜きの金額となります。税額は別途申し受けます。

■ 共通技術データ

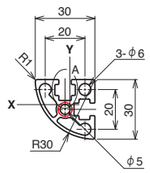
● 表面処理 シルバー：アルマイト処理(平均5μm以上) クリア電着塗装 ※
ブラック：黒アルマイト処理(平均5μm以上) 艶消クリア電着塗装 ※

● 切断寸法 mm単位
● 切断公差 ±0.3mm(≦2m)

※ 熱硬化性アクリル系樹脂電着塗装（塗膜厚さ:規定なし/JIS H8602:2010準拠）

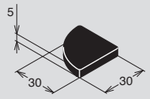
ヘビー級

○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ

●ブラック色
ECPR-3030-6
320 円/piece



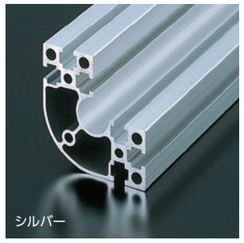
参照 P203…㉙

AFSR-3030-6
1,880 円/m

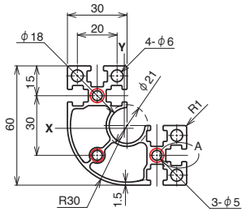
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm²	313.6 mm²	0.847 kg/m	Ix 2.35×10⁴ mm⁴	Iy 2.35×10⁴ mm⁴

ヘビー級

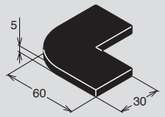


○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ

●ブラック色
ECPR-606030-6
390 円/piece

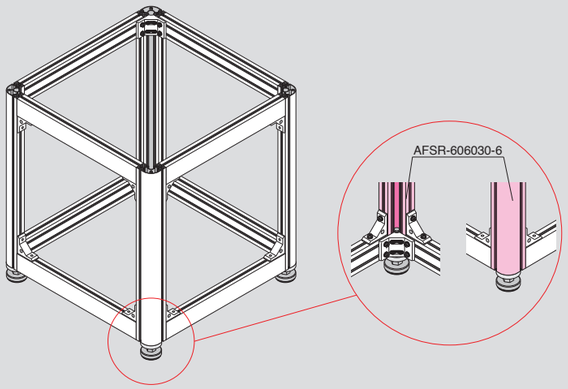


参照 P203…㉚

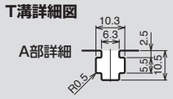
AFSR-606030-6
4,420 円/m

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm²	778.0 mm²	2.101 kg/m	Ix 26.8×10⁴ mm⁴	Iy 26.8×10⁴ mm⁴



● T溝詳細図

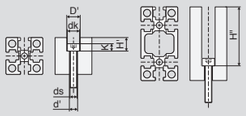


● 標準座グリ基準寸法（M6）

(mm)

	ds	d'	dk	D'	K	H'	H"
寸法	6	6.6	10	11	6	11	48

基準寸法外、座グリ加工不可なフレームがありますので、各詳細はP472を参照下さい。

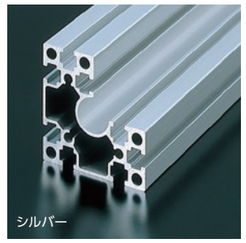


ご注文方法（注文例）

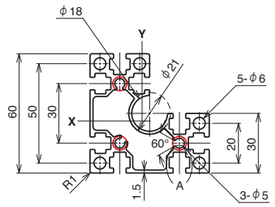
加工内容	型 式	寸法(mm)	タップ加工 TorW	その他追加工有	数 量
切断のみ →	AFSR-3030-6 ―	500 ―	無記入	Z	1本
片端面タップ →	AFSR-3030-6 ―	1500 ―	T	Z	2本
両端面タップ →	AFSR-3030-6 ―	3000 ―	W	Z	3本
その他追加工 →	上記、タップ加工の後に Z(Z,TZ,WZ)を入れ、加工図面を添付して下さい。				

タップ加工 T：片端面M6タップ(深さ12mm)
W：両端面M6タップ(深さ12mm)

ヘビー級

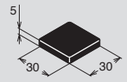


○ NIC規格タップ位置



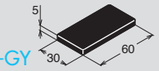
適応エンドキャップ

●ブラック色
ECP-3030-6



●グレー色
ECP-3030-6-GY
180 円/piece

●ブラック色
ECP-3060-6



●グレー色
ECP-3060-6-GY
220 円/piece

参照 P203…⑲⑳

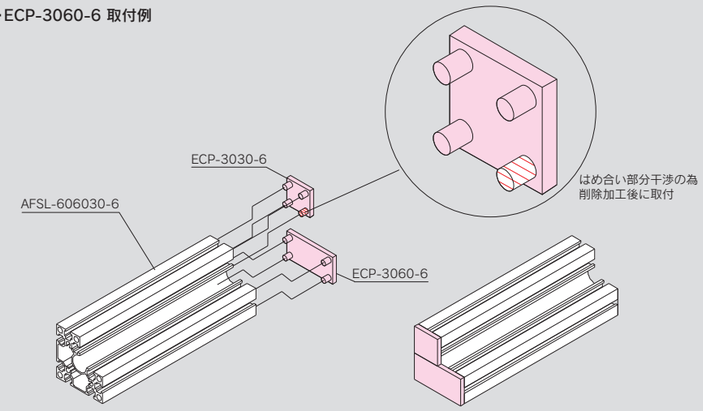
※エンドキャップ（ECP-3030-6）取付けの際突起部を一箇所切断が必要です。(P203参照)

AFSL-606030-6
4,920 円/m

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm²	820.4 mm²	2.215 kg/m	Ix 30.4×10⁴ mm⁴	Iy 30.4×10⁴ mm⁴

■ ECP-3030-6･ECP-3060-6 取付例



● 加工内容

座グリ加工

角度切断

切欠き加工

座グリ加工･角度切断･切欠き加工については図面にてご指示ください。

● 納期詳細 P497
● CAD：Parasolid･STEP･DXFデータ有。RoHS10対応品です。

※1販売寸法：商品を安全に発送する為、販売寸法を設定させていただいております。販売寸法を超える場合は、お問い合わせください。
※ 定 価：全て消費税抜きの金額となります。税額は別途申し受けます。

■ 共通技術データ

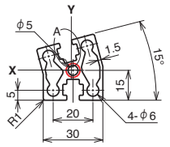
● 表面処理 シルバー：アルマイト処理(平均5μm以上) クリア電着塗装 ※
ブラック：黒アルマイト処理(平均5μm以上) 艶消クリア電着塗装 ※

● 切断寸法 mm単位
● 切断公差 ±0.3mm(≦2m)

※ 熱硬化性アクリル系樹脂電着塗装（塗膜厚さ:規定なし/JIS H8602:2010準拠）

ヘビー級

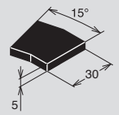
○ NIC規格タップ位置



AFSV-3015-6

2,430 円/m

適応エンドキャップ
●ブラック色
ECPV-3015-6
320 円/piece

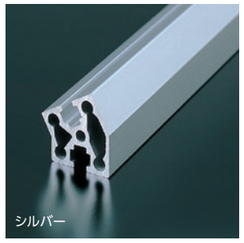


参照 P203…31

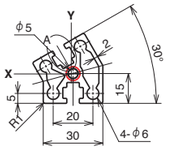
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	395.5 mm²	1.068 kg/m	Ix 3.50×10⁴ mm⁴	Iy 3.54×10⁴ mm⁴

ヘビー級



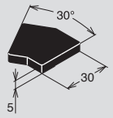
○ NIC規格タップ位置



AFSV-3030-6

2,430 円/m

適応エンドキャップ
●ブラック色
ECPV-3030-6
320 円/piece



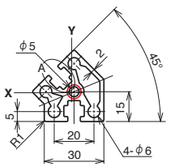
参照 P203…32

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm²	400.6 mm²	1.082 kg/m	Ix 3.53×10⁴ mm⁴	Iy 3.67×10⁴ mm⁴

ヘビー級

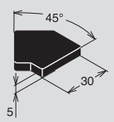
○ NIC規格タップ位置



AFSV-3045-6

2,430 円/m

適応エンドキャップ
●ブラック色
ECPV-3045-6
320 円/piece

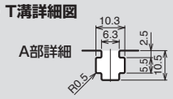


参照 P203…33

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm²	405.5 mm²	1.095 kg/m	Ix 3.55×10⁴ mm⁴	Iy 3.61×10⁴ mm⁴

● T溝詳細図



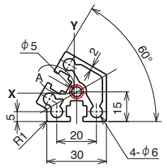
ご注文方法（注文例）

加工内容	型 式	寸法(mm)	タップ加工 TorW	その他追加工有	数 量
切断のみ →	AFSV-3015-6	500	無記入	Z	1本
片端面タップ →	AFSV-3015-6	1500	T	Z	2本
両端面タップ →	AFSV-3015-6	3000	W	Z	3本
その他追加工 →	上記、タップ加工の後に Z(Z,TZ,WZ)を入れ、加工図面を添付して下さい。				

タップ加工 T：片端面M6タップ(深さ12mm)
W：両端面M6タップ(深さ12mm)

ヘビー級

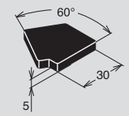
○ NIC規格タップ位置



AFSV-3060-6

2,430 円/m

適応エンドキャップ
●ブラック色
ECPV-3060-6
320 円/piece



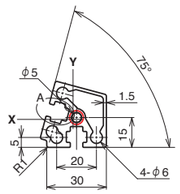
参照 P203…34

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm²	398.0 mm²	1.075 kg/m	Ix 3.54×10⁴ mm⁴	Iy 3.50×10⁴ mm⁴

ヘビー級

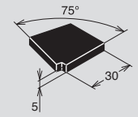
○ NIC規格タップ位置



AFSV-3075-6

2,430 円/m

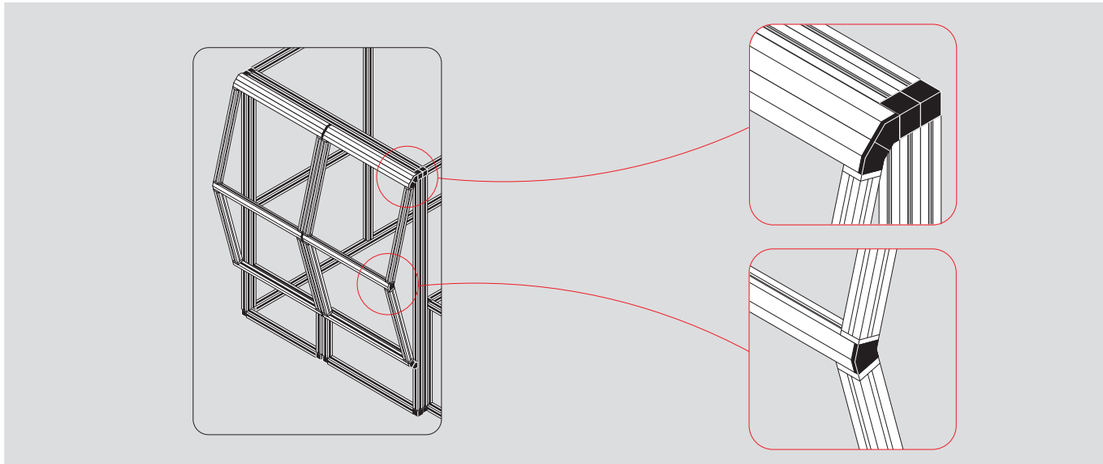
適応エンドキャップ
●ブラック色
ECPV-3075-6
320 円/piece



参照 P203…35

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	373.8 mm²	1.009 kg/m	Ix 3.37×10⁴ mm⁴	Iy 3.27×10⁴ mm⁴



● 加工内容

角度切断

図面にてご指示ください。

● 納期詳細 P497
● CAD：Parasolid・STEP・DXFデータ有。RoHS10対応品です。

※1販売寸法：商品を安全に発送する為、販売寸法を設定させていただいております。販売寸法を超える場合は、お問い合わせください。
※ 定 価：全て消費税抜きの金額となります。税額は別途申し受けます。

M8 Series Basic Frame

■ 共通技術データ

● 表面処理 シルバー：アルマイト処理(平均5μm以上) クリア電着塗装 ※
ブラック：黒アルマイト処理(平均5μm以上) 艶消クリア電着塗装 ※
● 切断寸法 mm単位
● 切断公差 ±0.3mm(≦2m)

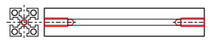
※ 熱硬化性アクリル系樹脂電着塗装（塗膜厚さ:規定なし/JIS H8602:2010準拠）

ご注文方法（注文例）

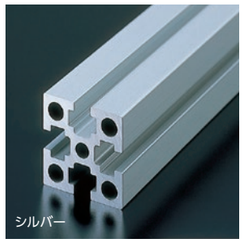
加工内容	型式	寸法(mm)	タップ加工 TorW	その他追加工有	数量
切断のみ →	AFS-4040-8	500	無記入	Z	1本
片端面タップ →	AFS-4040-8	1500	T	Z	2本
両端面タップ →	AFS-4040-8	3000	W	Z	3本

その他追加工 → 上記、タップ加工の後に Z(Z,TZ,WZ)を入れ、加工図面を添付して下さい。

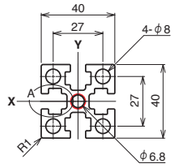
タップ加工 T：片端面M8タップ(深さ16mm)
W：両端面M8タップ(深さ16mm)



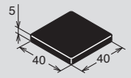
ヘビー級



○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-4040-8
●グレー色
ECP-4040-8-GY
230 円/piece



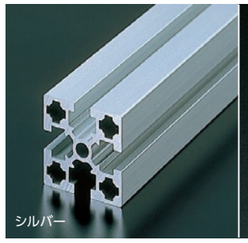
参照 P204…36

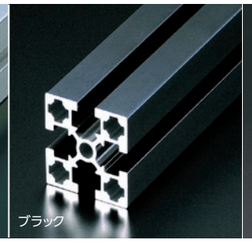
AFS-4040-8
3,870 円/m

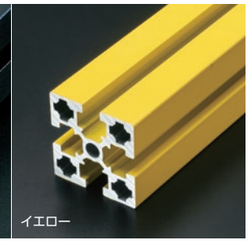
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	740.8 mm²	2.000 kg/m	Ix 11.6×10⁴ mm⁴	Iy 11.6×10⁴ mm⁴

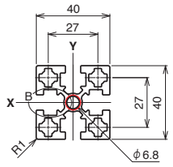
スタンダード級



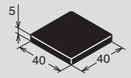




○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-4040-8
●グレー色
ECP-4040-8-GY
230 円/piece



参照 P204…36

AFS-4040L-8
3,120 円/m

AFS-4040L-8-BK
4,040 円/m

AFS-4040L-8-YE
6,370 円/m

■ 技術データ(シルバー・ブラック)

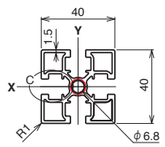
在庫寸法	販売寸法※1	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	611.9 mm²	1.652 kg/m	Ix 10.0×10⁴ mm⁴	Iy 10.0×10⁴ mm⁴

■ 技術データ(イエロー) ● 表面処理 イエロー：熱硬化性ポリエステル系粉体塗装(塗装厚さ：規定なし) ● 塗装色 黄色(マンセル値：2.5Y8/13相当色)

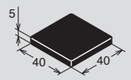
在庫寸法	販売寸法※1	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント	
5,500 mm	15～4,000 mm	A6005CS-T5 (A6N01S-T5)	245 N/mm²	602 mm²	1.639 kg/m	Ix 9.95×10⁴ mm⁴	Iy 9.95×10⁴ mm⁴

ライト級

○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-4040-8
●グレー色
ECP-4040-8-GY
230 円/piece



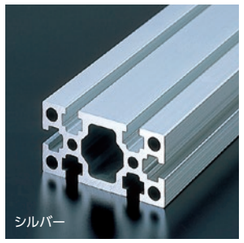
参照 P204…36

AFS-4040F-8
2,400 円/m

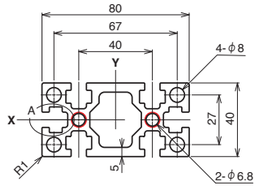
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	458.7 mm²	1.238 kg/m	Ix 7.18×10⁴ mm⁴	Iy 7.18×10⁴ mm⁴

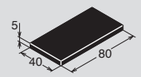
ヘビー級



○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-4080-8
●グレー色
ECP-4080-8-GY
260 円/piece



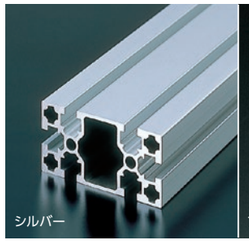
参照 P204…37

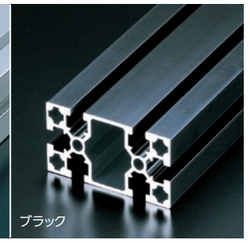
AFS-4080-8
7,010 円/m

■ 技術データ

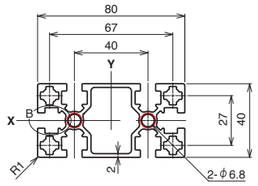
在庫寸法	販売寸法※1	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	1331.7 mm²	3.596 kg/m	Ix 23.2×10⁴ mm⁴	Iy 82.3×10⁴ mm⁴

スタンダード級

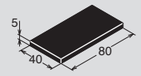




○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-4080-8
●グレー色
ECP-4080-8-GY
260 円/piece



参照 P204…37

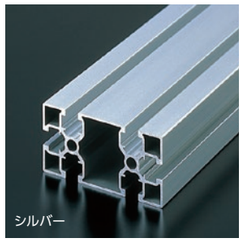
AFS-4080L-8
5,000 円/m

AFS-4080L-8-BK
6,500 円/m

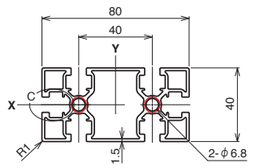
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	956.3 mm²	2.582 kg/m	Ix 17.2×10⁴ mm⁴	Iy 68.2×10⁴ mm⁴

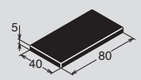
ライト級



○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-4080-8
●グレー色
ECP-4080-8-GY
260 円/piece



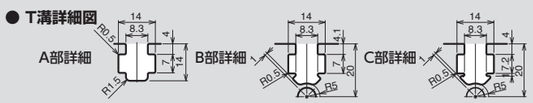
参照 P204…37

AFS-4080F-8
3,870 円/m

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	740.7 mm²	2.000 kg/m	Ix 12.7×10⁴ mm⁴	Iy 50.5×10⁴ mm⁴

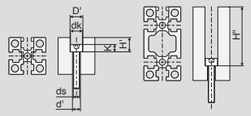
● T溝詳細図



● 標準座グリ基準寸法(M8) (mm)

	ds	d'	dk	D'	K	H'	H"
40角	8	8.6	13	14	8	15.5	64
45角						18	71

基準寸法外、座グリ加工不可なフレームがありますので、各詳細はP472を参照下さい。



● 加工内容

座グリ加工・角度切断・切欠き加工については図面にてご指示ください。

● 納期詳細 P497
● CAD：Parasolid・STEP・DXFデータ有。RoHS10対応品です。

※1販売寸法：商品を安全に発送する為、販売寸法を設定させていただいております。販売寸法を超える場合は、お問い合わせください。
※ 定　価：全て消費税抜きの金額となります。税額は別途申し受けます。

M8 Series Basic Frame

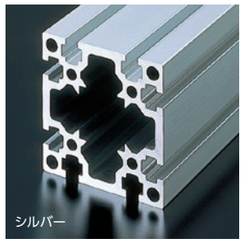
■ 共通技術データ

● 表面処理 シルバー：アルマイト処理(平均5μm以上) クリア電着塗装 ※
ブラック：黒アルマイト処理(平均5μm以上) 艶消クリア電着塗装 ※

● 切断寸法 mm単位
● 切断公差 ±0.3mm(≦2m)

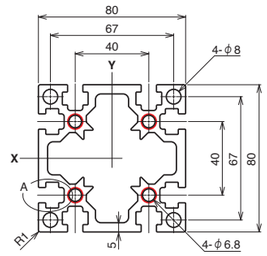
※ 熱硬化性アクリル系樹脂電着塗装（塗膜厚さ:規定なし/JIS H8602:2010準拠）

ヘビー級

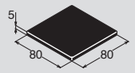


AFS-8080-8
12,080 円/m

○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-8080-8
●グレー色
ECP-8080-8-GY
320 円/piece

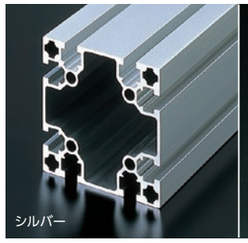


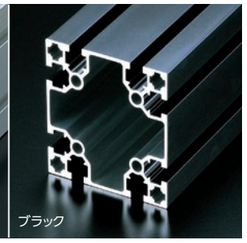
参照 P204…38

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	2144.5 mm²	5.790 kg/m	Ix 153.8×10⁴ mm⁴	Iy 153.8×10⁴ mm⁴

スタンダード級

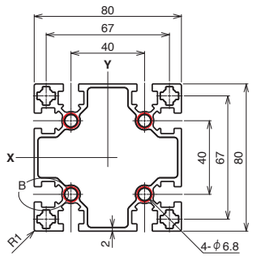




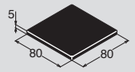
AFS-8080L-8
7,040 円/m

AFS-8080L-8-BK
9,160 円/m

○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-8080-8
●グレー色
ECP-8080-8-GY
320 円/piece



参照 P204…38

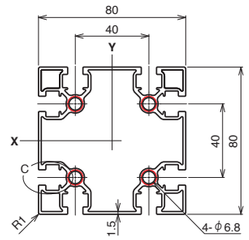
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	1335.8 mm²	3.607 kg/m	Ix 107.5×10⁴ mm⁴	Iy 107.5×10⁴ mm⁴

ライト級

AFS-8080F-8
5,570 円/m

○ NIC規格タップ位置



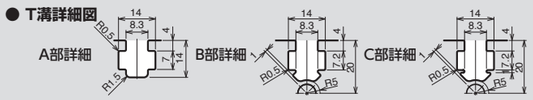
適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-8080-8
●グレー色
ECP-8080-8-GY
320 円/piece

参照 P204…38

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	1064.9 mm²	2.875 kg/m	Ix 82.5×10⁴ mm⁴	Iy 82.5×10⁴ mm⁴

● T溝詳細図

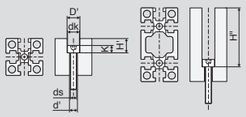


● 標準座グリ基準寸法(M8)

(mm)

	ds	d'	dk	D'	K	H'	H"
40角	8	8.6	13	14	8	15.5	64
45角						18	71

基準寸法外、座グリ加工不可なフレームがありますので、各詳細はP472を参照下さい。



ご注文方法（注文例）

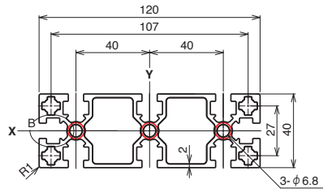
加工内容	型 式	寸法(mm)	タップ加工 TorW	その他追加工有	数 量
切断のみ →	AFS-8080-8	500	無記入	Z	1本
片端面タップ →	AFS-8080-8	1500	T	Z	2本
両端面タップ →	AFS-8080-8	3000	W	Z	3本
その他追加工 →	上記、タップ加工の後に Z(Z,TZ,WZ)を入れ、加工図面を添付して下さい。				

タップ加工 T：片端面M8タップ(深さ16mm)
W：両端面M8タップ(深さ16mm)

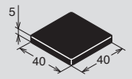
ヘビー級

AFS-40120-8
8,440 円/m

○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-4040-8(3個使用)
●グレー色
ECP-4040-8-GY(3個使用)
230 円/piece



参照 P204…36

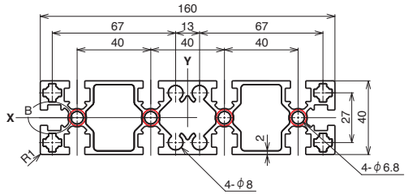
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	1293.6 mm²	3.493 kg/m	Ix 24.2×10⁴ mm⁴	Iy 201.8×10⁴ mm⁴

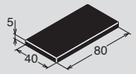
ヘビー級

AFS-40160-8
11,800 円/m

○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-4080-8(2個使用)
●グレー色
ECP-4080-8-GY(2個使用)
260 円/piece



参照 P204…37

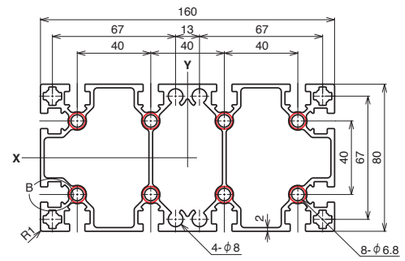
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm²	1805.9 mm²	4.876 kg/m	Ix 34.6×10⁴ mm⁴	Iy 440.5×10⁴ mm⁴

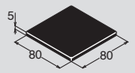
ヘビー級

AFS-80160-8
16,010 円/m

○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-8080-8(2個使用)
●グレー色
ECP-8080-8-GY(2個使用)
320 円/piece



参照 P204…39

■ 技術データ

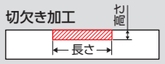
在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm²	2427.9 mm²	6.555 kg/m	Ix 207.6×10⁴ mm⁴	Iy 647.1×10⁴ mm⁴

● 加工内容

座グリ加工

角度切断

切欠き加工



座グリ加工・角度切断・切欠き加工については図面にてご指示ください。

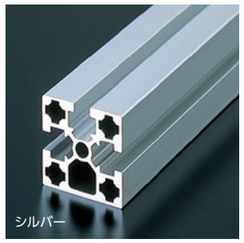
● 納期詳細 P497
● CAD：Parasolid・STEP・DXFデータ有。RoHS10対応品です。

※1販売寸法：商品を安全に発送する為、販売寸法を設定させていただいております。販売寸法を超える場合は、お問い合わせください。
※ 定 価：全て消費税抜きの金額となります。税額は別途申し受けます。

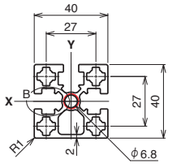
■ 共通技術データ

● 表面処理 シルバー：アルマイト処理(平均5μm以上) クリア電着塗装 ※
ブラック：黒アルマイト処理(平均5μm以上) 艶消クリア電着塗装 ※
● 切断寸法 mm単位
● 切断公差 ±0.3mm(≦2m)
※ 熱硬化性アクリル系樹脂電着塗装（塗膜厚さ:規定なし/JIS H8602:2010準拠）

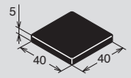
スタンダード級



○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-4040-8
●グレー色
ECP-4040-8-GY
230 円/piece



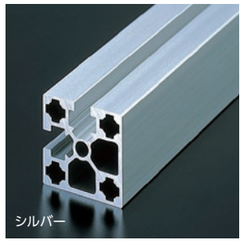
参照 P204…36

AFSF-4040L-8
3,120 円/m

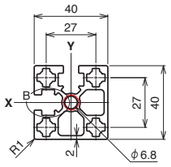
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	611.0 mm²	1.650 kg/m	Ix 10.3×10⁴ mm⁴	Iy 10.0×10⁴ mm⁴

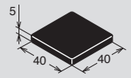
スタンダード級



○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-4040-8
●グレー色
ECP-4040-8-GY
230 円/piece



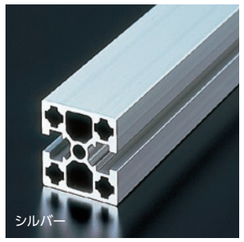
参照 P204…36

AFST-4040L-8
3,120 円/m

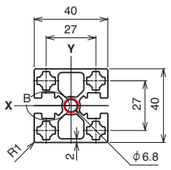
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	610.1 mm²	1.647 kg/m	Ix 10.3×10⁴ mm⁴	Iy 10.3×10⁴ mm⁴

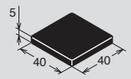
スタンダード級



○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-4040-8
●グレー色
ECP-4040-8-GY
230 円/piece



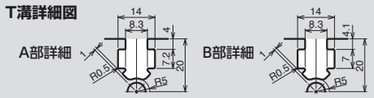
参照 P204…36

AFSW-4040L-8
3,120 円/m

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	609.2 mm²	1.645 kg/m	Ix 10.6×10⁴ mm⁴	Iy 9.94×10⁴ mm⁴

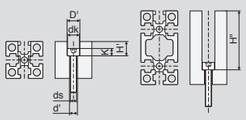
● T溝詳細図



● 標準座グリ基準寸法(M8) (mm)

	ds	d'	dk	D'	K	H'	H"
40角	8	8.6	13	14	8	15.5	64
45角						18	71

基準寸法外、座グリ加工不可なフレームがありますので、各詳細はP472を参照下さい。

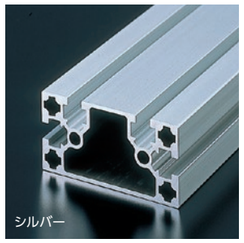


ご注文方法（注文例）

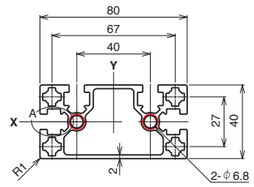
加工内容	型 式	寸法(mm)	タップ加工 TorW	その他追加工有	数 量
切断のみ →	AFSF-4040L-8	500	無記入	Z	1本
片端面タップ →	AFSF-4040L-8	1500	T	Z	2本
両端面タップ →	AFSF-4040L-8	3000	W	Z	3本
その他追加工 →	上記、タップ加工の後に Z(Z,TZ,WZ)を入れ、加工図面を添付して下さい。				

タップ加工 T：片端面M8タップ(深さ16mm)
W：両端面M8タップ(深さ16mm)

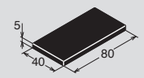
スタンダード級



○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-4080-8
●グレー色
ECP-4080-8-GY
260 円/piece



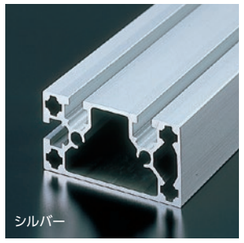
参照 P204…37

AFSF-4080L-8
5,000 円/m

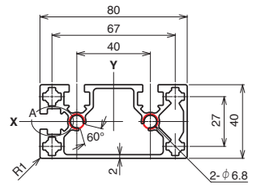
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	880.8 mm²	2.378 kg/m	Ix 16.7×10⁴ mm⁴	Iy 66.6×10⁴ mm⁴

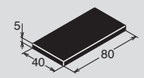
スタンダード級



○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-4080-8
●グレー色
ECP-4080-8-GY
260 円/piece

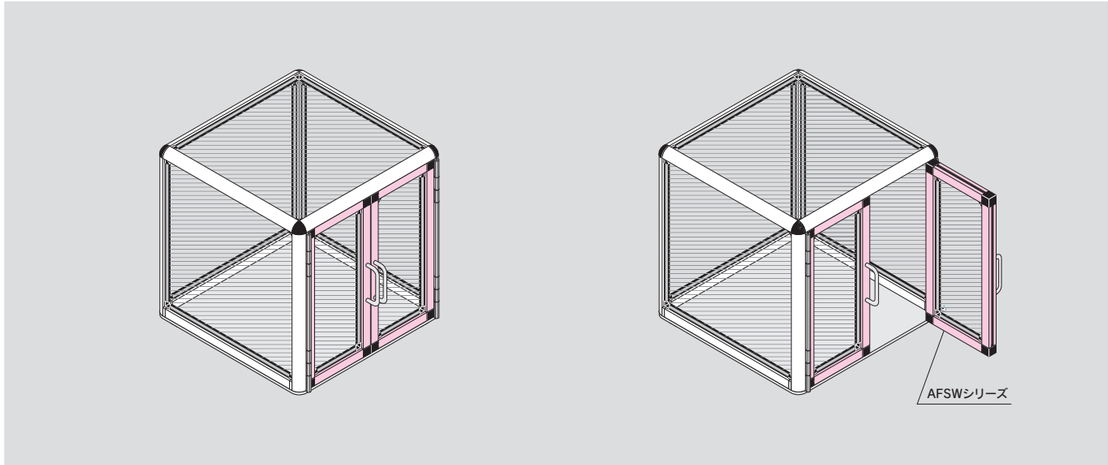


参照 P204…37

AFST-4080L-8
5,000 円/m

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	837.4 mm²	2.261 kg/m	Ix 16.5×10⁴ mm⁴	Iy 63.6×10⁴ mm⁴



● 加工内容

座グリ加工・角度切断・切欠き加工については図面にてご指示ください。

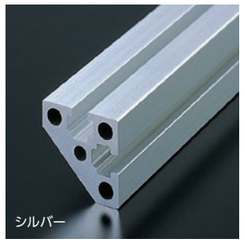
● 納期詳細 P497
● CAD：Parasolid・STEP・DXFデータ有。RoHS10対応品です。

※1販売寸法：商品を安全に発送する為、販売寸法を設定させていただいております。販売寸法を超える場合は、お問い合わせください。
※ 定 価：全て消費税抜きの金額となります。税額は別途申し受けます。

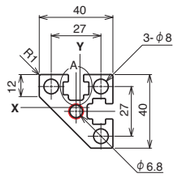
■ 共通技術データ

● 表面処理 シルバー：アルマイト処理(平均5μm以上) クリア電着塗装 ※
ブラック：黒アルマイト処理(平均5μm以上) 艶消クリア電着塗装 ※
● 切断寸法 mm単位
● 切断公差 ±0.3mm(≦2m)
※ 熱硬化性アクリル系樹脂電着塗装（塗膜厚さ:規定なし/JIS H8602:2010準拠）

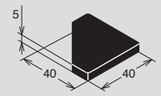
ヘビー級



○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECPC-4040-8
340 円/piece



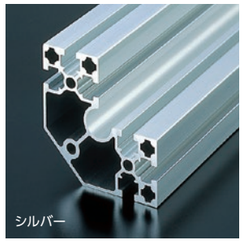
参照 P204…㊴

AFSC-4040-8
4,620 円/m

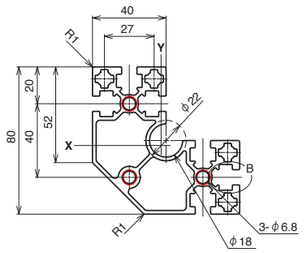
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm²	709.7 mm²	1.916 kg/m	Ix 9.02×10⁴ mm⁴	Iy 9.02×10⁴ mm⁴

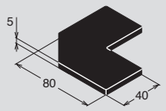
ヘビー級



○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECPC-808040-8
420 円/piece

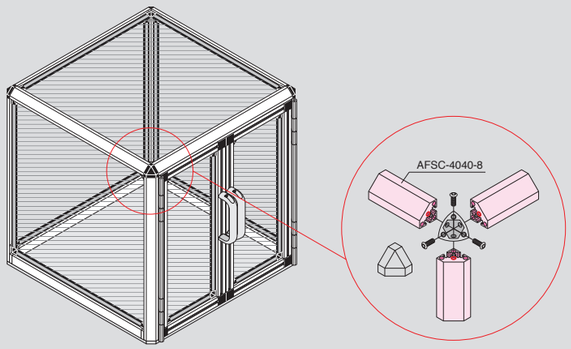


参照 P204…㊵

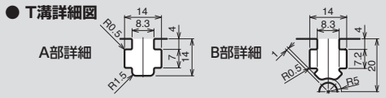
AFSC-808040-8
8,110 円/m

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm²	1243.0 mm²	3.356 kg/m	Ix 74.3×10⁴ mm⁴	Iy 74.3×10⁴ mm⁴



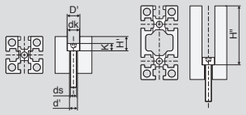
● T溝詳細図



● 標準座グリ基準寸法(M8) (mm)

	ds	d'	dk	D'	K	H'	H"
40角	8	8.6	13	14	8	15.5	64
45角						18	71

基準寸法外、座グリ加工不可なフレームがありますので、各詳細はP472を参照下さい。



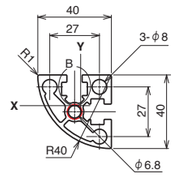
ご注文方法（注文例）

加工内容	型 式	寸法(mm)	タップ加工 TorW	その他追加工有	数 量
切断のみ →	AFSC-4040-8	500	無記入	Z	1本
片端面タップ →	AFSC-4040-8	1500	T	Z	2本
両端面タップ →	AFSC-4040-8	3000	W	Z	3本
その他追加工 →	上記、タップ加工の後に Z(Z,TZ,WZ)を入れ、加工図面を添付して下さい。				

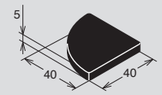
タップ加工 T：片端面M8タップ(深さ16mm)
W：両端面M8タップ(深さ16mm)

ヘビー級

○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECPR-4040-8
340 円/piece



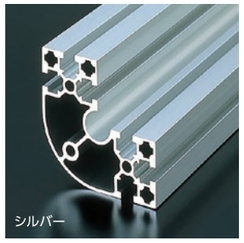
参照 P204…㊶

AFSR-4040-8
3,430 円/m

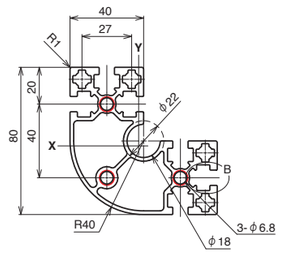
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm²	526.1 mm²	1.420 kg/m	Ix 7.41×10⁴ mm⁴	Iy 7.41×10⁴ mm⁴

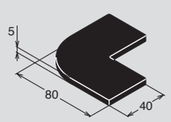
ヘビー級



○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECPR-808040-8
420 円/piece



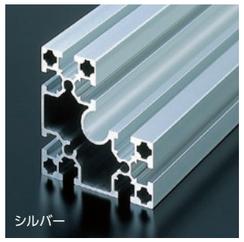
参照 P204…㊷

AFSR-808040-8
8,070 円/m

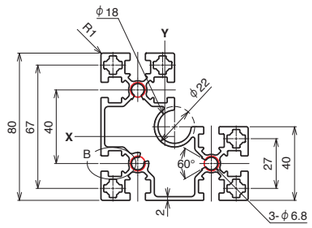
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm²	1239.4 mm²	3.346 kg/m	Ix 74.5×10⁴ mm⁴	Iy 74.5×10⁴ mm⁴

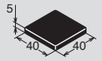
ヘビー級



○ NIC規格タップ位置

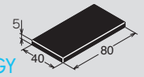


適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-4040-8



●グレー色
ECP-4040-8-GY
230 円/piece

●ブラック色
ECP-4080-8



●グレー色
ECP-4080-8-GY
260 円/piece

参照 P204…㊱㊲

※エンドキャップ(ECP-4040-8)取付けの際突起部を一箇所切断が必要です。(P204参照)

AFSL-808040-8
8,660 円/m

■ 技術データ

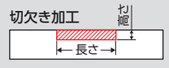
在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm²	1327.6 mm²	3.585 kg/m	Ix 84.7×10⁴ mm⁴	Iy 84.7×10⁴ mm⁴

● 加工内容

座グリ加工

角度切断

切欠き加工



座グリ加工・角度切断・切欠き加工については図面にてご指示ください。

● 納期詳細 P497
● CAD：Parasolid・STEP・DXFデータ有。RoHS10対応品です。

※1販売寸法：商品を安全に発送する為、販売寸法を設定させていただいております。販売寸法を超える場合は、お問い合わせください。
※ 定 価：全て消費税抜きの金額となります。税額は別途申し受けます。

■ 共通技術データ

● 表面処理 シルバー：アルマイト処理(平均5μm以上) クリア電着塗装 ※
ブラック：黒アルマイト処理(平均5μm以上) 艶消クリア電着塗装 ※

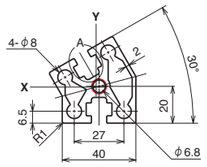
● 切断寸法 mm単位
● 切断公差 ±0.3mm(≦2m)

※ 熱硬化性アクリル系樹脂電着塗装（塗膜厚さ:規定なし/JIS H8602:2010準拠）

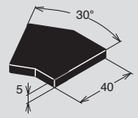
ヘビー級

AFSV-4030-8
4,180 円/m

○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECPV-4030-8
340 円/piece



参照 P204…㊸

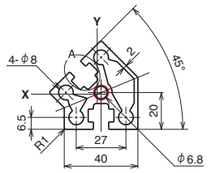
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm²	700.1 mm²	1.890 kg/m	Ix 11.1×10⁴ mm⁴	Iy 10.9×10⁴ mm⁴

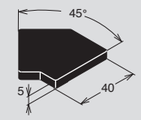
ヘビー級

AFSV-4045-8
4,180 円/m

○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECPV-4045-8
340 円/piece



参照 P204…㊹

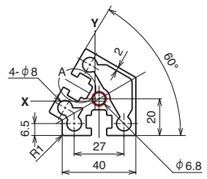
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm²	696.5 mm²	1.881 kg/m	Ix 11.0×10⁴ mm⁴	Iy 10.7×10⁴ mm⁴

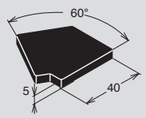
ヘビー級

AFSV-4060-8
4,180 円/m

○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECPV-4060-8
340 円/piece



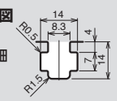
参照 P204…㊺

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm²	678.7 mm²	1.832 kg/m	Ix 10.8×10⁴ mm⁴	Iy 10.3×10⁴ mm⁴

● T溝詳細図

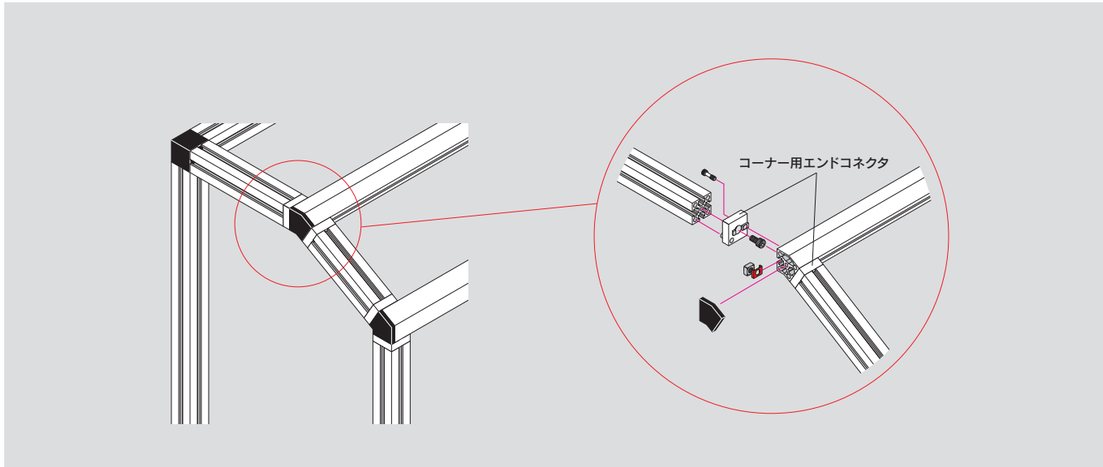
A部詳細



ご注文方法（注文例）

加工内容	型 式	寸法(mm)	タップ加工 TorW	その他追加工有	数 量
切断のみ →	AFSV-4030-8	500	無記入	Z	1本
片端面タップ →	AFSV-4030-8	1500	T	Z	2本
両端面タップ →	AFSV-4030-8	3000	W	Z	3本
その他追加工 →	上記、タップ加工の後に Z(Z,TZ,WZ)を入れ、加工図面を添付して下さい。				

タップ加工 T：片端面M8タップ(深さ16mm)
W：両端面M8タップ(深さ16mm)



● 加工内容

角度切断

図面にてご指示ください。

● 納期詳細 P497
● CAD：Parasolid・STEP・DXFデータ有。RoHS10対応品です。

※1販売寸法：商品を安全に発送する為、販売寸法を設定させていただいております。販売寸法を超える場合は、お問い合わせください。
※ 定 価：全て消費税抜きの金額となります。税額は別途申し受けます。

■ 共通技術データ

● 表面処理 シルバー：アルマイト処理(平均5μm以上) クリア電着塗装 ※
ブラック：黒アルマイト処理(平均5μm以上) 艶消クリア電着塗装 ※
● 切断寸法 mm単位
● 切断公差 ±0.3mm(≦2m)

※ 熱硬化性アクリル系樹脂電着塗装（塗膜厚さ:規定なし/JIS H8602:2010準拠）

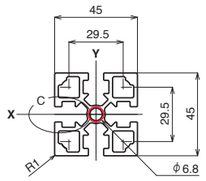
ご注文方法（注文例）

加工内容	型式	寸法(mm)	タップ加工 TorW	その他追加工有	数量
切断のみ →	AFS-4545L-8	500	無記入	Z	1本
片端面タップ →	AFS-4545L-8	1500	T	Z	2本
両端面タップ →	AFS-4545L-8	3000	W	Z	3本
その他追加工 →	上記、タップ加工の後に Z(Z,TZ,WZ)を入れ、加工図面を添付して下さい。				

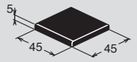
タップ加工 T：片端面M8タップ(深さ16mm)
W：両端面M8タップ(深さ16mm)

スタンダード級

○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-4545-8
●グレー色
ECP-4545-8-GY
240 円/piece



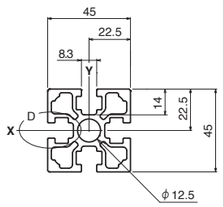
参照 P204…46

AFS-4545L-8
3,800 円/m

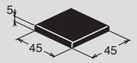
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	726.34 mm²	1.961 kg/m	Ix 15.6×10⁴ mm⁴	Iy 15.6×10⁴ mm⁴

スタンダード級



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-4545-8
●グレー色
ECP-4545-8-GY
240 円/piece



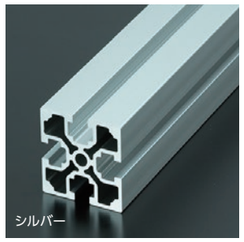
参照 P204…46

AFS-4545B-8
5,240 円/m

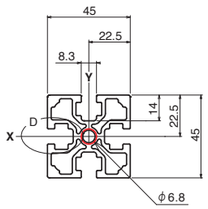
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	767.51 mm²	2.072 kg/m	Ix 15.8×10⁴ mm⁴	Iy 15.8×10⁴ mm⁴

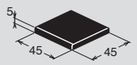
スタンダード級



○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-4545-8
●グレー色
ECP-4545-8-GY
240 円/piece



参照 P204…46

AFS-4545C-8
5,200 円/m

■ 技術データ

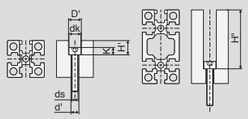
在庫寸法	販売寸法※1	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	760.94 mm²	2.055 kg/m	Ix 15.5×10⁴ mm⁴	Iy 15.5×10⁴ mm⁴

● T溝詳細図

● 標準座グリ基準寸法(M8) (mm)

	ds	d'	dk	D'	K	H'	H''
40角	8	8.6	13	14	8	15.5	64
45角						18	71

基準寸法外、座グリ加工不可なフレームがありますので、各詳細はP472を参照下さい。



● 加工内容

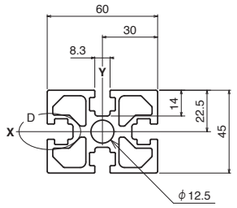
座グリ加工　角度切断　切欠き加工

座グリ加工・角度切断・切欠き加工については図面にてご指示ください。

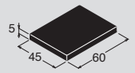
● 納期詳細 P497
● CAD：Parasolid・STEP・DXFデータ有。RoHS10対応品です。

※1販売寸法：商品を安全に発送する為、販売寸法を設定させていただいております。販売寸法を超える場合は、お問い合わせください。
※ 定　価：全て消費税抜きの金額となります。税額は別途申し受けます。

スタンダード級



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-4560-8
270 円/piece



参照 P204…56

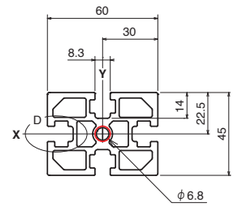
AFS-4560B-8
7,670 円/m

■ 技術データ

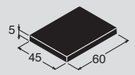
在庫寸法	販売寸法※1	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	1134.40 mm²	3.063 kg/m	Ix 23.0×10⁴ mm⁴	Iy 39.5×10⁴ mm⁴

スタンダード級

○ NIC規格タップ位置



適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-4560-8
270 円/piece



参照 P204…56

AFS-4560C-8
7,500 円/m

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	1093.59 mm²	2.953 kg/m	Ix 23.1×10⁴ mm⁴	Iy 39.3×10⁴ mm⁴

■ 共通技術データ

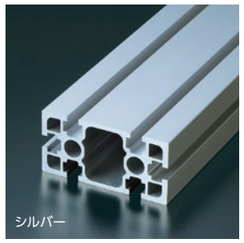
● 表面処理 シルバー：アルマイト処理(平均5μm以上) クリア電着塗装 ※
ブラック：黒アルマイト処理(平均5μm以上) 艶消クリア電着塗装 ※
● 切断寸法 mm単位
● 切断公差 ±0.3mm(≦2m)
※ 熱硬化性アクリル系樹脂電着塗装（塗膜厚さ:規定なし/JIS H8602:2010準拠）

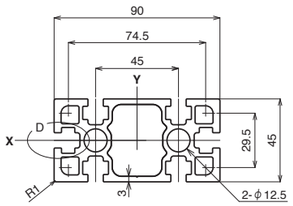
ご注文方法（注文例）

加工内容	型式	寸法(mm)	タップ加工 TorW	その他追加工有	数量
切断のみ →	AFS-4590L-8	500	無記入	Z	1本
片端面タップ →	AFS-4590L-8	1500	T	Z	2本
両端面タップ →	AFS-4590L-8	3000	W	Z	3本
その他追加工 →	上記、タップ加工の後に Z(Z,TZ,WZ)を入れ、加工図面を添付して下さい。				

タップ加工 T：片端面M8タップ(深さ16mm)
W：両端面M8タップ(深さ16mm)

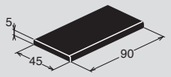
スタンダード級





AFS-4590B-8
7,790 円/m

適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-4590-8
●グレー色
ECP-4590-8-GY
270 円/piece

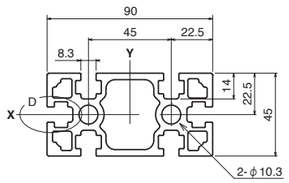


参照 P204…㊼

■ 技術データ

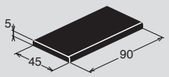
在庫寸法	販売寸法※1	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6005CS-T5 (A6N01S-T5)	245 N/mm²	1420.0 mm²	3.834 kg/m	Ix 32.1×10⁴ mm⁴	Iy 127.6×10⁴ mm⁴

スタンダード級



AFS-4590D-8
8,100 円/m

適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-4590-8
●グレー色
ECP-4590-8-GY
270 円/piece

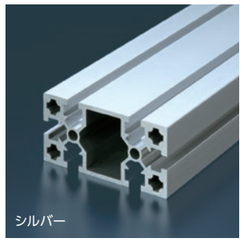


参照 P204…㊼

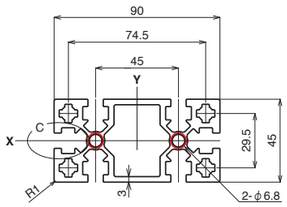
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	1529.17 mm²	4.129 kg/m	Ix 33.4×10⁴ mm⁴	Iy 131.1×10⁴ mm⁴

スタンダード級

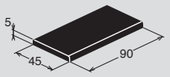


○ NIC規格タップ位置



AFS-4590L-8
7,410 円/m

適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-4590-8
●グレー色
ECP-4590-8-GY
270 円/piece



参照 P204…㊼

■ 技術データ

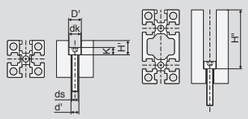
在庫寸法	販売寸法※1	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	1402.12 mm²	3.786 kg/m	Ix 32.6×10⁴ mm⁴	Iy 128.9×10⁴ mm⁴

● T溝詳細図

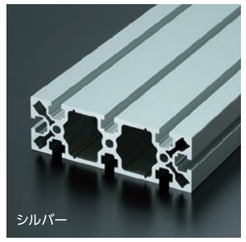
● 標準座グリ基準寸法(M8) (mm)

	ds	d'	dk	D'	K	H'	H''
40角	8	8.6	13	14	8	15.5	64
45角						18	71

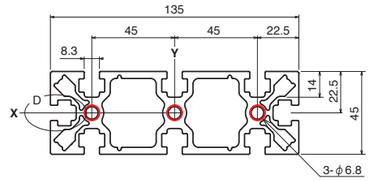
基準寸法外、座グリ加工不可なフレームがありますので、各詳細はP472を参照下さい。



スタンダード級

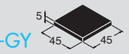


○ NIC規格タップ位置

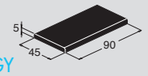


AFS-45135C-8
12,900 円/m

適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-4545-8
●グレー色
ECP-4545-8-GY
240 円/piece



●ブラック色
ECP-4590-8
●グレー色
ECP-4590-8-GY
270 円/piece

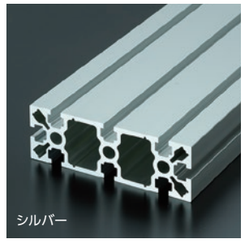


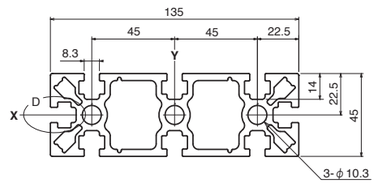
参照 P204…㊻㊼

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	2108.36 mm²	5.693 kg/m	Ix 48.7×10⁴ mm⁴	Iy 387.3×10⁴ mm⁴

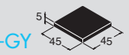
スタンダード級



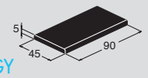


AFS-45135D-8
14,740 円/m

適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-4545-8
●グレー色
ECP-4545-8-GY
240 円/piece



●ブラック色
ECP-4590-8
●グレー色
ECP-4590-8-GY
270 円/piece

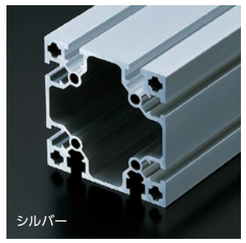


参照 P204…㊻㊼

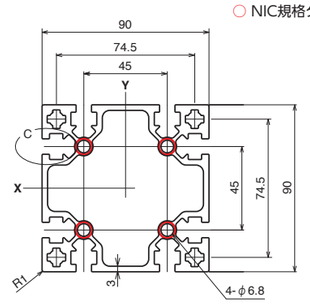
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	2137.61 mm²	5.772 kg/m	Ix 48.9×10⁴ mm⁴	Iy 393.8×10⁴ mm⁴

スタンダード級

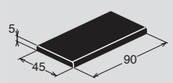


○ NIC規格タップ位置



AFS-9090L-8
11,210 円/m

適応エンドキャップ
●ブラック色
ECP-4590-8(2個使用)
270 円/piece



参照 P204…㊼

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材質	引張強度	断面積	質量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	1980.72 mm²	5.348 kg/m	Ix 205.5×10⁴ mm⁴	Iy 205.5×10⁴ mm⁴

● 加工内容

座グリ加工・角度切断・切欠き加工については図面にてご指示ください。

● 納期詳細 P497
● CAD：Parasolid・STEP・DXFデータ有。RoHS10対応品です。

※1販売寸法：商品を安全に発送する為、販売寸法を設定させていただいております。販売寸法を超える場合は、お問い合わせください。
※ 定　価：全て消費税抜きの金額となります。税額は別途申し受けます。

M8 Series Basic Frame

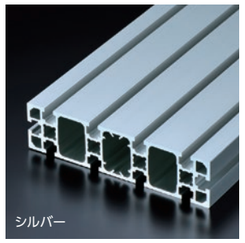
■ 共通技術データ

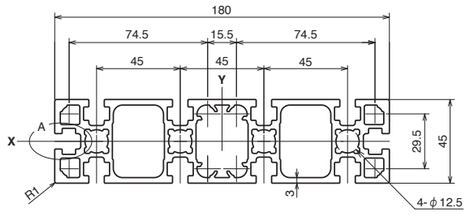
● 表面処理 シルバー：アルマイト処理(平均5μm以上) クリア電着塗装 ※
ブラック：黒アルマイト処理(平均5μm以上) 艶消クリア電着塗装 ※

● 切断寸法 mm単位
● 切断公差 ±0.3mm(≦2m)

※ 熱硬化性アクリル系樹脂電着塗装（塗膜厚さ:規定なし/JIS H8602:2010準拠）

スタンダード級





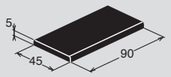
AFS-45180B-8

14,970 円/m

適応エンドキャップ

●ブラック色
ECP-4590-8(2個使用)

●グレー色
ECP-4590-8-GY
270 円/piece

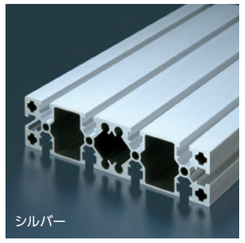


参照 P204…47

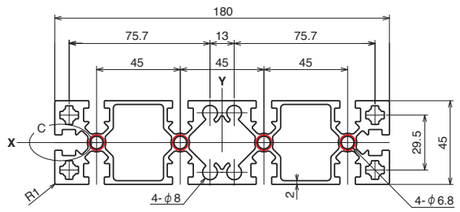
■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	2413.9 mm²	6.517 kg/m	Ix 59.1×10⁴ mm⁴	Iy 782.9×10⁴ mm⁴

スタンダード級



○ NIC規格タップ位置



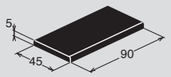
AFS-45180L-8

14,740 円/m

適応エンドキャップ

●ブラック色
ECP-4590-8(2個使用)

●グレー色
ECP-4590-8-GY
270 円/piece



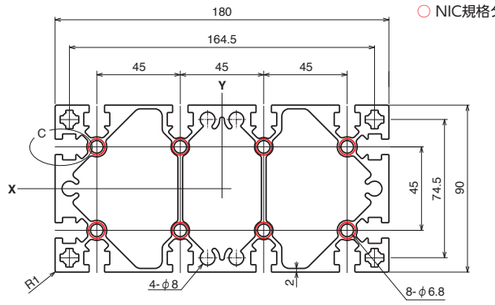
参照 P204…47

■ 技術データ

在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
6,000 mm	15～4,000 mm	A6063S-T5	185 N/mm²	2375.6 mm²	6.414 kg/m	Ix 57.7×10⁴ mm⁴	Iy 784.6×10⁴ mm⁴

スタンダード級

○ NIC規格タップ位置



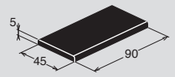
AFS-90180L-8

29,590 円/m

適応エンドキャップ

●ブラック色
ECP-4590-8(4個使用)

●グレー色
ECP-4590-8-GY
270 円/piece



参照 P204…47

■ 技術データ

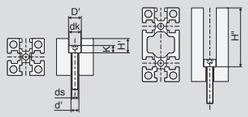
在庫寸法	販売寸法※1	材 質	引張強度	断面積	質 量	断面二次モーメント	
4,000 mm	15～3,000 mm	A6063S-T5(205)	225 N/mm²	3966.85 mm²	10.71 kg/m	Ix 413.4×10⁴ mm⁴	Iy 1497.3×10⁴ mm⁴

● T溝詳細図

● 標準座グリ基準寸法(M8) (mm)

	ds	d'	dk	D'	K	H'	H''
40角	8	8.6	13	14	8	15.5	64
45角						18	71

基準寸法外、座グリ加工不可なフレームがありますので、各詳細はP472を参照下さい。



ご注文方法（注文例）

加工内容	型 式	寸法(mm)	タップ加工 TorW	その他追加工有	数 量
切断のみ →	AFS-45180L-8 ―	500 ―	無記入	Z	1本
片端面タップ →	AFS-45180L-8 ―	1500 ―	T	Z	2本
両端面タップ →	AFS-45180L-8 ―	3000 ―	W	Z	3本
その他追加工 →	上記、タップ加工の後に Z(Z,TZ,WZ)を入れ、加工図面を添付して下さい。				

タップ加工 T：片端面M8タップ(深さ16mm)
W：両端面M8タップ(深さ16mm)

● 加工内容

座グリ加工

角度切断

切欠き加工

座グリ加工・角度切断・切欠き加工については図面にてご指示ください。

● 納期詳細 P497

● CAD：Parasolid・STEP・DXFデータ有。RoHS10対応品です。

※1販売寸法：商品を安全に発送する為、販売寸法を設定させていただいております。販売寸法を超える場合は、お問い合わせください。

※ 定 価：全て消費税抜きの金額となります。税額は別途申し受けます。