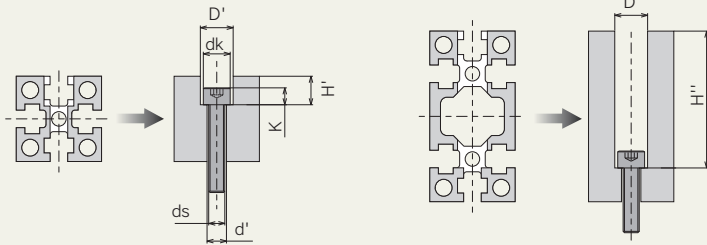


座グリ穴加工の設計基準

1. 標準座グリ基準

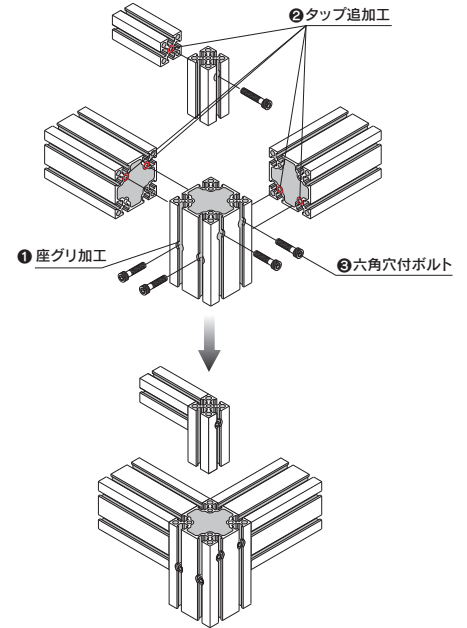


標準座グリ寸法	ds	d'	dk	D'	K	H'	H''
M4, M5	4	4.5	7	8	4	7.5	32
M6	6	6.6	10	11	6	11	48
M8 40角シリーズ	8	8.6	13	14	8	15.5	64
M8 45角シリーズ	8	8.6	13	14	8	18	71
H10	10	11	16	17	10	16.5	79

※1. 表中の座グリ深さ(H', H'')と推奨寸法が異なる場合があります。個別座グリ基準に記載の座グリ深さを参照下さい。
 ※2. ボルト締付トルクに制限のある場合があります。(個別座グリ基準に「トルク制限あり」と記載)
 「トルク制限あり」の場合、推奨締付トルクはM6:5.6N・m、M8:15.0N・mとなります。

● アルファフレームに追加加工を施して連結

- ① アルファフレームに下記の加工が必要
- ② アルファフレームの端面にタップ加工が必要
- ③ 六角穴付ボルト (CS) を使用して連結



■ 座グリ穴加工の可否表

○: 1. 標準座グリ基準 △: 2. 個別座グリ基準 (次項より参照) ×: 座グリ不可

M4		M6				M8		M5	
AFS-1020-4	○	AFS-1530-6	○	AFSW-3030-6	△	AFS-4040-8	○	AFS-2020-5	○
AFS-1040-4	○	AFS-1560-6	○	AFSW-3060L-6	△	AFS-4040L-8	△	AFS-2040-5	○
AFS-1060-4	○	AFS-1590-6	○	AFSU-3030L-6	△	AFS-4040L-8-BK	△	AFS-4040-5	○
AFS-2020-4	○	AFS-15120-6	△	AFSS-3030L-6	△	AFS-4040F-8	×		
AFS-2020-4-BK	○	AFS-15150-6	△	AFSN-3060L-6	△	AFS-4080-8	○		
AFS-2040-4	○	AFS-15150B-6	△	AFSU-3060L-6	△	AFS-4080L-8	△		
AFS-2040-4-BK	○	AFS-3030-6	○	AFSC-3030-6	△	AFS-4080L-8-BK	△		
AFS-2060-4	○	AFS-3030L-6	○	AFSC-3060-6	△	AFS-4080F-8	×		
AFS-4040-4	○	AFS-3030L-6-BK	○	AFSC-6060-6	○	AFS-8080-8	○		
AFS-4040-4-BK	○	AFS-3030F-6	△	AFSC-606030-6	○	AFS-8080L-8	△		
AFS-4060-4	○	AFS-3060-6	○	AFSH-3060L-6	△	AFS-8080L-8-BK	△		
AFSF-2020-4	○	AFS-3060L-6	○	AFSR-3030-6	△	AFS-8080F-8	×		
AFST-2020-4	△	AFS-3060L-6-BK	○	AFSR-606030-6	○	AFS-40120-8	△		
AFSW-2020-4	○	AFS-3060F-6	△	AFSR-6060-6	○	AFS-40160-8	△		
AFSF-2040-4	△	AFS-3090-6	△	AFSL-606015-6	○	AFS-80160-8	△		
AFST-2040-4	△	AFS-30120-6	△	AFSL-606030-6	△	AFSF-4040L-8	△		
AFSC-2020-4	△	AFS-6060-6	○	AFSV-3015-6	×	AFST-4040L-8	△		
AFSC-404020-4	○	AFS-6060L-6	○	AFSV-3030-6	×	AFSW-4040L-8	△		
AFSR-2020-4	△	AFS-6060L-6-BK	○	AFSV-3045-6	×	AFSF-4080L-8	△		
AFSR-404020-4	○	AFS-6060F-6	△	AFSV-3060-6	×	AFST-4080L-8	△		
AFSV-2030-4	×	AFS-6060C-6	△	AFSV-3075-6	×	AFSC-4040-8	△		
AFSV-2045-4	×	AFS-6090-6	○	AFRS-3060B	○	AFSC-808040-8	△		
AFSV-2060-4	×	AFS-60120-6	○			AFSR-4040-8	△		
		AFS-60180-6	○			AFSR-808040-8	△		
		AFS-120120-6	×			AFSL-808040-8	△		
		AFSF-3030-6	○			AFSV-4030-8	×		
		AFSF-3030L-6	△			AFSV-4045-8	×		
		AFSF-3030F-6	△			AFSV-4060-8	×		
		AFSF-3060-6	△			AFS-4545L-8	△		
		AFSF-3060L-6	△			AFS-4590B-8	△		
		AFSF-6060-6	△			AFS-4590L-8	△		
		AFST-3030-6	×			AFS-9090L-8	△		
		AFST-3060-6	△			AFS-45180B-8	△		
		AFST-6060-6	△			AFS-45180L-8	△		
		AFST-3030L-6	×			AFS-90180L-8	△		

H10	
AFS-5050H-10	○
AFS-50100H-10	○
AFS-50200H-10	○
AFS-100100H-10	○
AFS-100150H-10	○
AFS-100200H-10	○
AFS-5050-8	△
AFS-5050B-8	△
AFS-5050C-8	△
AFS-50100-8	△
AFS-50100B-8	△
AFS-50100C-8	△
AFS-100100-10	△
AFS-100100C-8	△

座グリ穴加工の設計基準

M4 2.個別座グリ基準

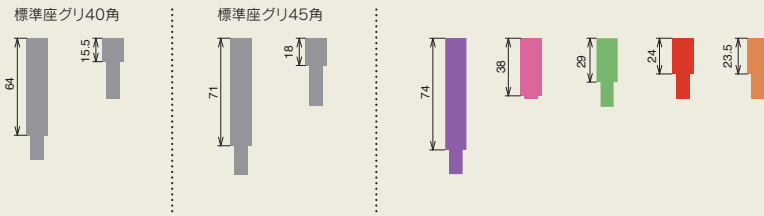
<p>標準座グリ</p>	AFST-2020-4	AFSF-2040-4	AFST-2040-4	AFSC-2020-4
	AFSR-2020-4	AFSR-404020-4		

M6 2.個別座グリ基準

<p>標準座グリ</p> <p>トルク制限ありの場合推奨締付トルクは5.6N・m</p>	AFS-15120-6	AFS-15150-6	AFS-15150B-6	
	AFS-3030F-6	AFS-3060F-6	AFS-3090-6	AFS-30120-6
AFS-6060C-6	AFSF-3030L-6	AFSF-3030F-6	AFSF-3060-6	AFSF-3060L-6
AFSF-6060-6		AFST-3060-6	AFST-6060-6	AFSW-3030-6
AFSW-3060L-6	AFSU-3030L-6	AFSS-3030L-6	AFSN-3060L-6	AFSU-3060L-6
AFSC-3030-6	AFSC-3060-6	AFSH-3060L-6	AFSR-3030-6	AFSL-606030-6

座グリ穴加工の設計基準

M8 2.個別座グリ基準

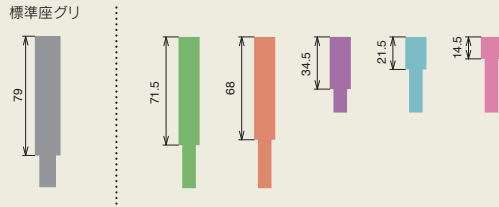


トルク制限ありの場合、推奨締付トルクは15.0N・m

AFS-4040L-8(-BK) トルク制限あり	AFS-4080L-8(-BK) トルク制限あり	AFS-8080L-8(-BK) トルク制限あり	AFS-40120-8 トルク制限あり	AFS-40160-8 トルク制限あり
AFS-80160-8 トルク制限あり		AFSF-4040L-8 トルク制限あり	AFST-4040L-8 トルク制限あり	AFSW-4040L-8 トルク制限あり
AFSF-4080L-8 トルク制限あり			AFST-4080L-8 トルク制限あり	
AFSC-808040-8 トルク制限あり		AFSR-4040-8 トルク制限あり	AFSR-808040-8 トルク制限あり	
AFSL-808040-8 トルク制限あり		AFS-4545L-8 トルク制限あり		
AFS-4590B-8 トルク制限あり		AFS-4590L-8 トルク制限あり		AFS-9090L-8 トルク制限あり
AFS-45180B-8 トルク制限あり		AFS-45180L-8 トルク制限あり		AFS-90180L-8 トルク制限あり

座グリ穴加工の設計基準

H10 2.個別座グリ基準



トルク制限ありの場合、推奨締付トルクは15.0N・m

<p>AFS-5050-8</p> <p>トルク制限あり</p>	<p>AFS-5050B-8</p> <p>トルク制限あり</p>	<p>AFS-5050C-8</p> <p>トルク制限あり</p>
<p>AFS-50100-8</p> <p>トルク制限あり</p>	<p>AFS-50100B-8</p> <p>トルク制限あり</p>	<p>AFS-50100C-8</p> <p>トルク制限あり</p>
<p>AFS-100100-10</p> <p>トルク制限あり</p>	<p>AFS-100100C-8</p> <p>トルク制限あり</p>	